

環境配慮製品

製品の環境配慮活動として研究開発段階で計画的に環境負荷低減に取り組んでいます。

● 環境配慮製品の開発

■ 次世代育成支援対策推進法に基づく行動計画について

クボタグループでは、製品の設計開発段階で製品ライフサイクルを通じて環境への影響を評価し、環境負荷を最小化するために、製品環境アセスメントを実施し、環境配慮設計を行うことをルール化しています。

【製品環境アセスメントの評価項目(抜粋)】

素	材	評価項目	
生	産	環境負荷物質の使用量削減、質量・部品点数・容積低減 再生資源の使用、希少原材料の使用量削減	
流	通	省エネルギー、廃棄物の削減 運搬容易性、梱包材削減	
施	工	施工時の省エネ・省資源・環境負荷低減	
使	用	省エネルギー、騒音・振動の低減、耐久性向上	
廃	棄・再	再生資源化、廃棄時の適正処理	
情	報	開示	材質・成分の開示、保守・廃棄時の注意事項の伝達

製品環境アセスメント評価シート

製品群	研究開発段階での主な取り組み内容・事例
トラクタ	排ガス規制対応、燃費性能の向上、塗料やめっきの環境負荷物質削減
コンバイン	排ガス規制対応、質量低減(馬力当り)による燃料消費低減、塗料やめっきの環境負荷物質削減
田植機	従来別作業の施肥、除草剤、殺菌・殺虫剤散布を田植同時作業にし、トータルで省エネ
農業関連商品	新型ライスロボ(使用水量30%削減)や除草剤使用低減に役立つ草刈機の開発
農業施設	育苗箱供給装置の重量低減(当社同等機種比10%減)、塗料やめっきの環境負荷物質削減
建設機械	排ガス規制対応、車外騒音の低減、オートアイドル機能等による低燃費化
エンジン	排ガス規制対応、燃料消費・騒音・振動低減、バイオディーゼル・ガソリン対応
鉄管	施工時の廃土量低減、部品点数低減、耐久性の向上
バルブ	シートの耐久性向上、軽量化による施工性向上、鉛含有合金削減
排水管	排水システム製品の施工時使用材料の削減、施工時作業環境の向上、排水騒音の低減
上下水関連	下水処理装置の省エネ性能向上、汚泥脱水機の重量低減、排水再利用技術の開発
リサイクル関連	破砕機の高性能化によるエネルギー消費量の低減
ポンプ	ポンプ(立軸斜流・渦巻・ノンクログ)の高性能化による消費エネルギーの低減
膜事業関連	省エネ型膜装置開発、排水再利用処理システム開発、膜メタン用長寿命膜カートリッジの開発
浄化槽	コンパクト省エネ型家庭用浄化槽・中大型浄化槽の開発
プラスチック管	既設管路の更生用部材および工法の開発、バイオプラスチック製品の開発
鋳鋼	新製品に対してLCA(ライフサイクルアセスメント)の実施、環境負荷レベルの評価
ロール	薄板圧延用ロールの長寿命化により客先での省資源・省エネを促進
新材料	地球環境に貢献する高機能性チタン酸化合物の開発
鋼管	機械式継手による施工時間短縮、高強度鋼管による省資源促進・CO ₂ 排出量低減
電装機器	計量機器・農業関連新製品のRoHS対象物質全廃、及び既存製品の環境負荷物質削減
自動販売機	缶・紙バック自販機において省エネヒートポンプ対応機種を大幅拡大(主力機種は完了)
空調機器	送風機の騒音低減、環境負荷物質削減、新製品の重量低減