環境配慮製品

クボタグループは、環境に配慮した製品をお客様に提供するために、研究開発段階で環境負荷の低減活動を推進しています。

環境配慮製品の開発

製品環境アセスメントによる環境配慮設計

クボタグループでは、製品の設計開発段階で製品ライフサイクルを通じて環境への影響を評価し、環境負荷を最小化するために、製品環境アセスメントを実施し、環境配慮設計を行うことをルール化しています。

製品環境アセスメント評価シート

[製品環境アセスメントの評価項目（抜粋）**]**

素材	環境負荷物質の使用量削減、質量・部品点数・容積低減、再生資源の使用、希少原材料の使用量削減
生産	省エネルギー、廃棄物の削減
流通	運搬容易性の向上、梱包材削減
施工	施工時の省エネ・省資源・環境負荷低減
使用	省エネルギー、騒音・振動の低減、耐久性向上
廃棄・再生・再使用	再資源化、廃棄時の適正処理
情報開示	材質・成分の開示、保守・廃棄時の注意事項の伝達

製品群	研究開発段階での主な取り組み内容・事例
トラクタ	排ガス規制対応、燃費性能の向上、塗料やめっきの環境負荷物質削減
コンバイン	排ガス規制対応、単位馬力当たりの質量低減
田植機	新機種の重量低減、塗料やめっきの環境負荷物質削減
農業関連商品	減肥料・減農薬機械の開発、塗料やめっきの環境負荷物質削減
農業施設	播種ラインの重量低減（当社同等機種比15%減）、塗料やめっきの環境負荷物質削減
建設機械	排ガス規制対応、車外騒音の低減、オートアイドル機能等による低燃費化
エンジン	排ガス規制対応、燃料消費・騒音・振動低減、バイオディーゼル・ガソリン対応
鉄管	内面用塗料の溶剤系から非溶剤系への切り替えによるVOC削減
バルブ	シートの耐久性向上、軽量化による施工性向上、鉛含有合金削減
排水管	排水システム製品の施工時使用材料の削減、施工時作業環境の向上、排水騒音の低減
上下水関連	下水処理装置の省エネ性能向上、汚泥脱水機の重量低減
リサイクル関連	破砕機の高性能化によるエネルギー消費量の低減
ポンプ	渦巻ポンプの高性能化による客先での消費エネルギーの低減
膜事業関連	省エネ型膜装置、創エネ型ユニットの開発、液中膜製品・部品の塩ビ部品の鉛フリー化
浄化槽	家庭用浄化槽消費電力低減（当社現行機比5人槽50%減、7人槽30%減）
プラスチック管	長寿命製品（PE管・継手）の開発、バイオマスプラスチック製品の開発
鋳鋼	高機能反応管による客先での消費エネルギーやCO_2の低減
ロール	薄板圧延用ロールの長寿命化による客先での省資源・省エネ性能向上
新材料	生産時使用燃料削減、生産時水使用量削減、生産時廃棄物発生抑制、水質汚濁の防止
鋼管	施工時間の短縮（CO_2排出量・消費燃料低減）、施工時排土の低減
電装機器	台はかりの省エネ性能向上、塗料やめっきの環境負荷物質削減
自動販売機	缶自販機の省エネ性能向上（消費電力量 2005年比40%削減）
空調機器	送風機の騒音低減、環境負荷物質削減、排熱の有効利用

RoHS対象物質削減機種比率

2008年度 RoHS指令対象物質削減機種比率※の実績は目標25%に対し、24.1%でした。

※2008年度国内生産製品の出荷金額（プラント、施設、工事、サービスを除く製品及び機器を対象とする）に占めるRoHS指令対象物質（鉛、6価クロム、水銀、カドミウム、PBB、PBDE）を閾値以上含有していない製品（RoHS指令、ELV指令の適用除外用途での使用を除く）の出荷金額の割合