

滋賀工場

1 工場概要

- ▶ 住所 〒520-3211 滋賀県湖南市高松町2番地の1
- ▶ 従業員数 120名(外部工・パートなど非従業員23名含む)
- ▶ 敷地面積 本工場 128,305 m²
飛地 51,577 m²

2 事業概要

- ▶ 事業内容 住宅関連設備機器(浄化槽・浴槽)の開発・製造・販売

- ▶ 主要製品



FRP製浄化槽



FRP製浴槽

3 工場変遷

- | | |
|--------------|---|
| 昭和45年 (1970) | 工場完成 操業開始 |
| 昭和45年 (1970) | SMC法によるFRP浴槽の生産を開始 |
| 昭和46年 (1971) | SMC法によるプレス浄化槽の生産を開始 |
| 昭和48年 (1973) | カラーベスト工場を新設し生産を開始 |
| 昭和62年 (1987) | カラーベスト工場、新ラインを増設 |
| 平成 8年 (1996) | SMC法によるプレス小型合併処理浄化槽の生産開始 |
| 平成12年 (2000) | 「ISO14001」の認証を取得 |
| 平成14年 (2002) | 浄化槽製造における「ISO9001」の認証を取得 |
| 平成15年 (2003) | カラーベスト部門が松下電工と合併し、分社独立
(新会社名 クボタ松下電工外装(株)) |

4 環境方針

▶ ISO環境方針

方 針

滋賀工場は、下流に近畿の水瓶・琵琶湖を控えた湖南工業団地に立地し、快適な住生活環境づくりを目指して、屋根材及び浄化槽・浴槽等の住宅関連製品を設計・生産している。

当工場は、企業の社会的責任として環境調和型創造企業を目指し、行動指針を以下の通り定め、地域・湖国及び地球の環境保全の向上に貢献する。

1. 製品の研究・開発及び製造過程、並びに物流・品質クレーム対応等、“活動”、“製品”“サービス”を対象として次の課題に取り組む。
 - 省エネルギーの推進
 - 廃棄物の減量化並びに資源再利用の推進
 - 水質・大気の排出管理の維持強化
 - 環境影響の最小化を目指した製品開発
2. 継続的な環境改善と汚染の予防に努める。
3. 環境関連法、条例、その他の要求事項を遵守する。
4. ISO14001規格に基づいた環境マネジメントシステム構築により、環境の目的・目標を設定し、実行すると共に、定期的レビューを行う。
5. 本方針は、文書等で「工場で働く人」全員に周知し、意識の高揚と確実な実行を図る。

▶ ISO認証取得状況

平成12年 5月	「ISO14001」認証取得
平成14年 5月	浄化槽・浴槽製造における「ISO9001」認証取得

5

目標及び実績

課題	テーマ	管理指標	基準 年度	2006年度		
				目標	成果	自己評価
循環型社会 の形成	産業廃棄物総排出量の削減	排出量	2004	基準比 10%	36.8%達成	
	ゼロ・エミッション化	埋立率	-	99.5%	100.0%	
地球温暖化 防止	温室効果ガス削減	CO ₂ 原単位	2003	基準比 3%	15.6%達成	
	CO ₂ 総排出量	t - CO ₂	1990	基準期以下	5.7%達成	
	物流のCO ₂ 削減	t - CO ₂	2006	-	-	-
有害化学物 質の削減	PRTR対象物質の削減	スチレン移動 量	2006	-	37074kg	-

自己評価の基準 : 目標超過達成 ○ : 目標達成 : 目標一部達成 × : 目標未達成

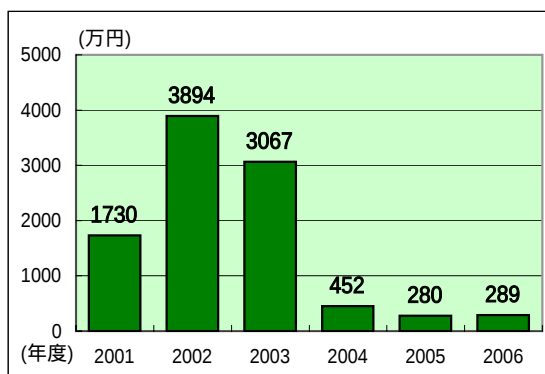
滋賀工場

6 環境会計

環境投資

2006年度: 289万円

- ・工業用水 流量計購入設置による省資源推進
- ・FRP工場 鳩侵入防止対策による作業環境改善
- ・厚生棟(2箇所)空調機設置による環境改善



環境保全効果

効果の内容		2005年度	2006年度	効果	対前年度比
事業活動に投入する資源に関する効果	エネルギー使用量(熱換算GJ)	75156	68004	7152	90%
	水使用量(m ³)	—	208675	—	—
事業活動から排出する環境負荷及び廃棄物に関する効果	CO ₂ 排出量(t)				
	SO _x 排出量(t)				
	NO _x 排出量(t)				
	ばいじん排出量(t)				
	PRTR対象物質排出・移動量(t)	38.4	37.1	1	97%
	廃棄物排出量(t)	672.8	396.5	276	59%
	廃棄物埋立量(t)	0.0	0.0	0.0	—

経済効果

2006年度: 36万円

定期的なエア洩れ・蒸気洩れ補修で36万円/年のロス低減と推測

分類	内容	年間効果
省エネルギー対策	エア洩れ・蒸気洩れ補修(年2回)	36 万円
ゼロ・エミッション化対策	特になし	—
物流環境保全対策	特になし	—
合 計		36 万円

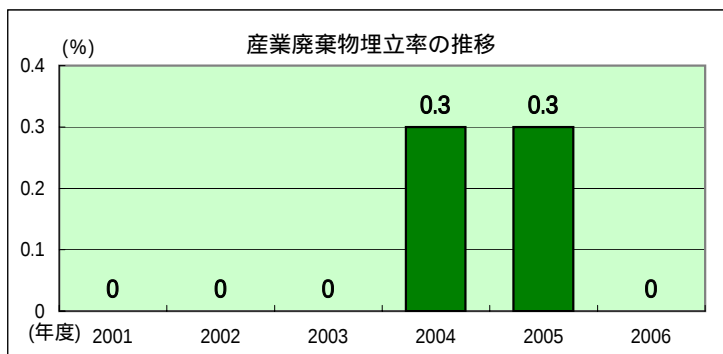
滋賀工場

7 環境パフォーマンス

循環型社会の形成

ゼロ・エミッション

- ・115期(2004年)以降、クボタ単独データ
- ・2001～2003年度はKmewと統一データであり、継続性がないため掲載しておりません。

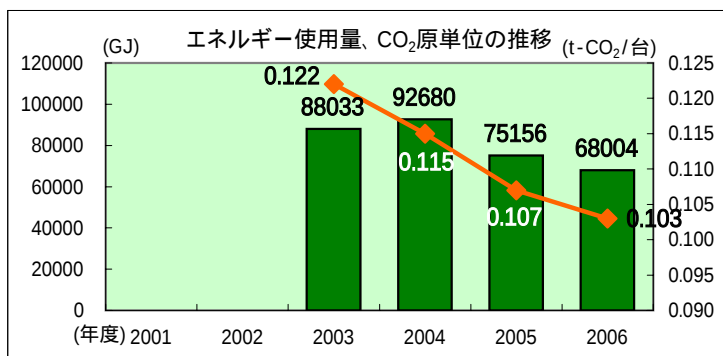


地球温暖化の防止

省エネルギー、 温室効果ガスの削減

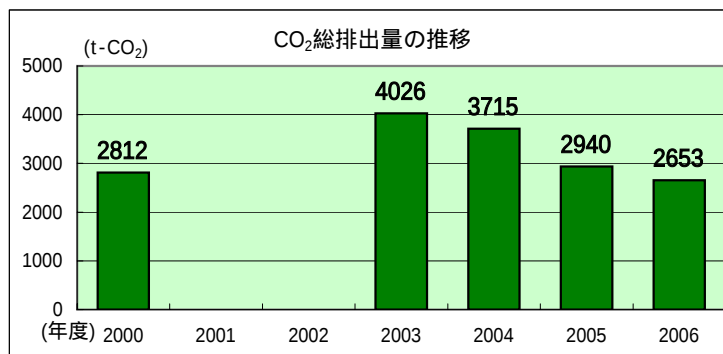
112～113期 データなし

◆ CO₂原単位 (t-CO₂/億円)
■ エネルギー使用量 (GJ)



CO₂総排出量の削減

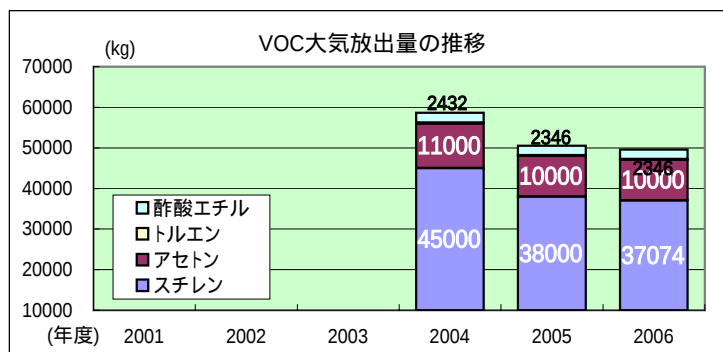
112～113期 データなし



有害化学物質の削減

VOC大気排出量の削減

112～114期 データなし



PRTR法対象物質の排出量・移動量

政令No.	物質名称	排出量				移動量	
		大気	公共用水域	土壌	自社埋立	下水道	場外移動
9	アジピン酸ビス(2-エチルヘキシル	-	-	-	-	-	247
177	スチレン	37,074	-	-	-	-	-
270	フタル酸ジ-n-ブチル	-	-	-	-	-	38

8 環境コミュニケーション

地域の皆様との交流

名 称 飛び出し人形作成 → 地域への寄贈
日 付 2006年7月1日
参加人数 クボタ組合員有志

地域美化活動

名 称 工場周辺一斉清掃
日 付 2006年6月23日，11月23日
参加人数 クボタ10名，Kmew10名



工場周辺一斉清掃



工場周辺一斉清掃

滋賀工場

9 サイトデータ

▶ INPUT

項目	単位	使用量	熱量換算GJ
エネルギー	電気	万kWh	365
	石炭コークス	t	0
	都市ガス	千m ³	716
	灯油	kl	0
	軽油	kl	0
	重油	kl	0
	LPG	t	0
	他		0
	合計	-	68004

水使用量	万m ³	0.2	(工業用水 0.2万m ³ /日 契約 Kmewと共同で入水)
------	-----------------	-----	--

▶ OUTPUT

CO ₂ 排出量	t-CO ₂	2653
---------------------	-------------------	------

排水	放流先	項目	単位	排水口名		排水口名		排水口名	
				規制値	測定値	規制値	測定値	規制値	測定値
	公共用水域	pH	-	5.8～8.6	6.9	—	—	'—(特定施設なし)	7.2
		BOD	mg/ℓ	30	2	—	—	—	4
		COD	mg/ℓ	20	3	—	—	—	9
		窒素	mg/ℓ	40	4.50	—	—	—	4.90
		りん	mg/ℓ	1	ND	—	—	—	0.10
		六価クロム	mg/ℓ	0.35	ND	—	—	—	ND
		鉛	mg/ℓ	0.1	ND	—	—	—	ND
		COD総量規制値	kg/日	113	12.8	—	—	—	—
窒素総量規制値		kg/日	110	16.4	—	—	—	—	
りん総量規制値		kg/日	14	0.208	—	—	—	—	
下水道	pH	-	5.7～8.7	7.3	5.7～8.7	7.5	—	—	
	BOD	mg/ℓ	300	3	300	3	—	—	
	COD	mg/ℓ	-	3	—	—	—	—	
	SS	mg/ℓ	300	2	300	6	—	—	

廃棄物排出量	t	396.5
再資源化率	%	100