環境調和製品・サービスの提供

幅広い分野で人々の生活や社会基盤の整備に関する事業を展開し、環境調和製品・サービスの提供に努めています。

産業インフラ事業

ダクタイル鋳鉄管による非開削更新工法

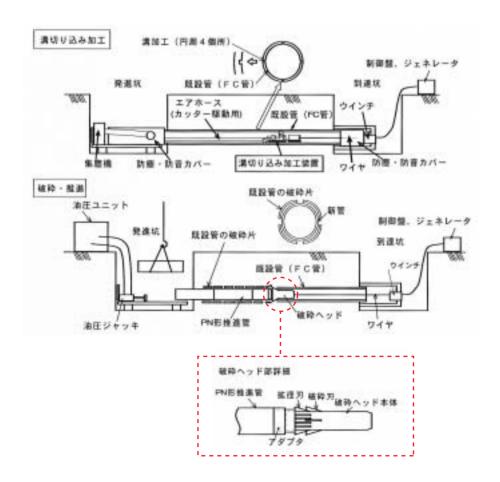
今日、水道管路においては、布設から 長い年数を経た経年管路の計画的な更 新整備が重要な課題となっています。経 年管路の更新は主に開削工事によって 行われていますが、近年の道路事情など により非開削工事も増加してきています。 ダクタイル管を用いた非開削更新工法 としては、既設管の中に新しい管を挿入 するパイプ・イン・パイプ工法が一般的で すが、新管の口径を既設管より1ランク 小さくする必要があります。そこで、既設 管と同口径のダクタイル管(PN形推進管) に更新できる非開削破砕更新工法を開 発しました。本工法は、開削工法と比べて掘削土やアスファルト舗装材などの産業廃棄物の発生量が少なく、また、工事に伴う騒音や振動などの周辺環境への負荷も低減できます。

1.工法の概要

初めに4枚のダイヤモンドカッターを 装着した溝切り込み加工装置で既設管 内面の円周4個所に溝を加工します。そ の後、破砕ヘッドの破砕刃と拡径刃で既 設管を破砕・拡径しながらダクタイル管(P N形推進管)を推進し新しい管に更新す る工法です。尚、本工法の適用口径は呼 び径300mm~700mm、1スパン長さ は約100mです。

2.特徵

- (1)道路の掘削量が少なくて済み、産業 廃棄物が低減できます。
- (2)立坑以外の場所を掘削しないため、 交通障害の減少、工期の短縮が図れ ます。
- (3)非開削で施工できるため、騒音や振動などの環境負荷が低減できます。



工法の概要



溝切り込み加工装置



PN形推進管の推進状況

下水管きょ更生工法(EX工法・ダンビー工法)

下水道の普及とともに、下水道施設の ストックは急速に増大しており、管路施設 は総延長が2002年度末で35万kmを 超えています。こうした中で、都市部を中 心に耐用年数を超過して改築・修繕を必 要とするものが増加しています。

当社では、周辺住民の方への影響を少 なくし、老朽化した管路を開削せずに短 時間で再生する環境負荷が小さい工法 を開発し、環境調和型の社会発展に貢献 しています。

1.EX(EXPAND)工法・ダンビー(DANBY)工法

埋設されている管きょ内に更生用部材 をマンホールから引込み、既設管の中に 新たな塩化ビニル製の管きょを構築する 方法です。EX工法は連続パイプを引き 込み蒸気によって膨張させる工法です。 また、ダンビー工法は、ストリップと呼ば れる板状部材をスパイラル状に巻いて 製管し、既設管との間にモルタル充填す る工法です。



EX工法施工イメージ



ダンビー工法施工イメージ

2 特徴

(1)シンプルな施工工程で、短時間で施 工ができます。

更生前







(2)開削しないので、工事中の周辺住民

(3)有機溶剤を使用しないため臭気が

(4)施工後の性能は施工環境や作業者の

(5)EXは厚さを変えることで、またダン

の方への影響が最小限で済みます。

発生せず 環境にやさしい工法です。

熟練度により大きく左右されません。

ビーはモルタル充填部を鉄筋構造に

することで幅広い土圧条件に対応で

きます。

シールド工法用大型矩形ダクタイルセグメント

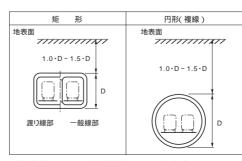
セグメントは、シールド工法と呼ばれる トンネル工法によって建設される地下鉄 などのトンネルにおいて、周囲の土圧・水 圧に対抗してトンネル内空を保持するた めの構造部材として使われる建設材料で す。シールド工法用セグメントには、大き

と鉄鋼製セグメントがあります。 当社のダクタイルセグメントは、 2003年に京都市高速鉄道東西線六地

> 蔵~醍醐間の一般線路部(施工距離 691m)で、大型矩形断面のダクタイル

く分けて、鉄筋コンクリート製セグメント

セグメントを実用化しました。



矩形断面トンネルと円形断面トンネルの比較表

大型矩形ダクタイルセグメント

従来、シールド工法で建設されるトンネ ルは、断面形状が円形のものが主流でし た。これを矩形断面とすることにより、ト ンネル内空を有効に活用でき、シールド マシン(掘削機)で掘削する断面積が小 さくなります。さらに、トンネル全体を浅 い位置に計画することができるため、駅

> など開削工法で建設する部 分も地下の浅い部分に建設 できるようになります。その 結果、産業廃棄物となる掘削 残土を約2割減量することが でき、トンネル工事における環 境負荷の低減に貢献できます。