

圧倒的な低含水率・省エネでカーボンニュートラルを推進



温室効果ガス (GHG) 排出量削減 / 汚泥処理の LCC 低減 / 広域化・集約化への対応



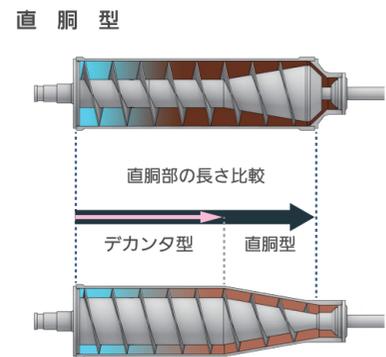
直胴型遠心脱水機は、ケーキ含水率の大幅低減が可能な脱水機です。

直胴型ボウル

直胴型ボウルにより、汚泥に最大遠心効果をより長く作用させます。

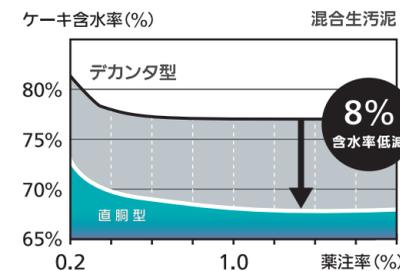
排出部隙間構造

独自の隙間構造により、排出部へのケーキ圧密力を増大させ、最大遠心効果がかかったボウル壁面のケーキだけを排出します。

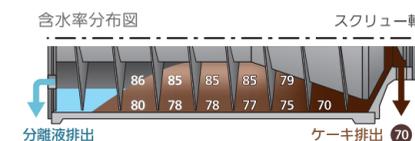


デカンタ型

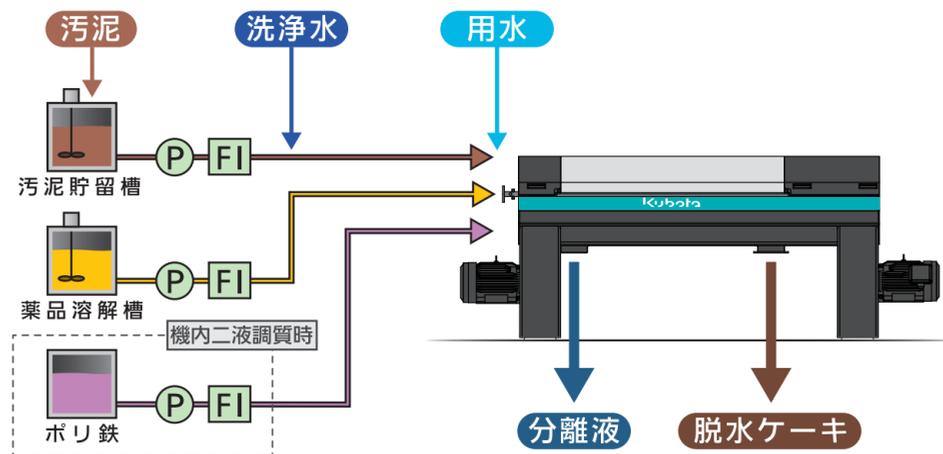
※従来のデカンタ型から直胴型へのアップグレードに対応いたします



※消化汚泥では平均3%低減を達成



設備フロー



標準仕様表

SCM-G 型

型 式 (SCM-__)	140G	160G	180G	220G	240G	320G	
標準処理量 (m³/h)	3~10	5~15	7~20	10~25	15~30	20~40	
電動機出力 (kW)	主電動機	11	15	22	37	45	75
	差速用電動機	3.7	7.5	7.5	11	11	18.5
	潤滑ユニット	—	—	—	0.4	0.4	0.4
	蒸発ユニットヒーター	—	—	—	0.6	0.6	0.6
	固形物ダンパー	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

SCM-NS 型

型 式 (SCM-__)	120NS	140NS	160NS	180NS	220NS	240NS	320NS	340NS	420NS	440NS	
標準処理量 (m³/h)	2~7	3~10	5~15	7~20	10~25	15~30	20~40	30~50	35~65	40~90	
電動機出力 (kW)	主電動機	5.5	11	15	18.5	37	37	37	75	90	110
	差速用電動機	3.7	5.5	7.5	7.5	15	18.5	18.5	37	37	45
	潤滑ユニット	—	—	—	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	蒸発ユニットヒーター	—	—	—	—	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	固形物ダンパー	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4

G型、NS型ともに処理量によって電動機出力は変わりますので、詳細はお問い合わせください。

※カタログに記載の内容は、改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社クボタ

環境プラント営業部

東京本社 〒104-8307 東京都中央区京橋2丁目1番3号 ☎(03)3245-3337
 本社神奈川オフィス 〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 ☎(06)6470-5500



クボタスーパーセントリマスター

シリーズ名

SCM-G
SCM-NS

直胴型遠心脱水機

For Earth, For Life



高遠心力モデル



SCM-G 型

低含水率性能を追求した直胴型遠心脱水機

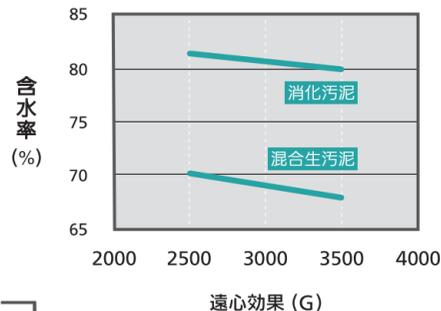
遠心効果を極限まで高めることで、低含水率性能を追求しました。後段の焼却炉での燃費改善による GHG 削減、脱水ケーキ外部搬出時の LCC 低減に適したモデルです。

遠心効果

最大遠心効果を従来の 2500G から 3500G に高め、脱水力を大幅に強化しました。遠心効果の増大により、難脱水性汚泥でも安定して低いケーキ含水率が得られます。

主軸受

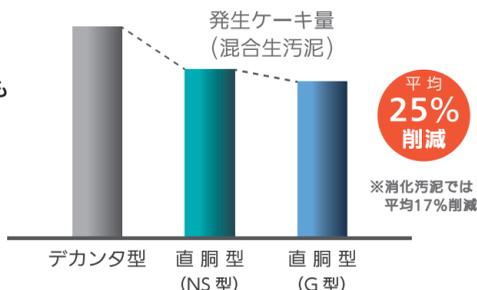
高遠心効果に対応した軸受を採用。耐久面にも配慮しています。



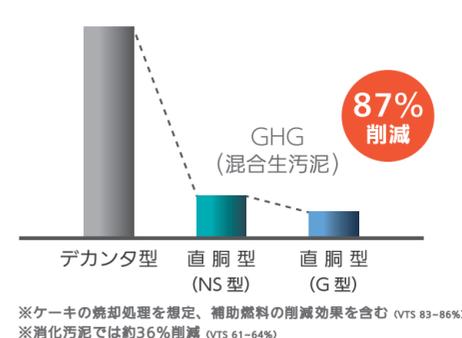
差速装置

スクリー軸の駆動に油圧モーター方式を採用し、含水率が低下した脱水ケーキでも強力に搬送・排出します。

ケーキ発生量大幅削減



温室効果ガス (GHG) 排出量削減



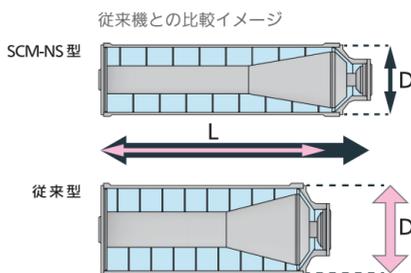
低動力モデル



SCM-NS 型

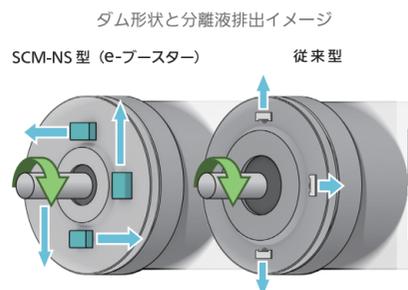
脱水性能と低動力をバランスさせた直胴型遠心脱水機

直胴型遠心脱水機の低含水率性能を維持しつつ、低消費電力を追求しました。消費電力低減による GHG 削減効果の高いモデルです。



ボウル形状

ボウル L/D 比を増大しつつも同内容積を確保。従来と同等の性能を確保しながら無負荷動力の大部分を占める空気摩擦抵抗の低減により低動力を達成しました。



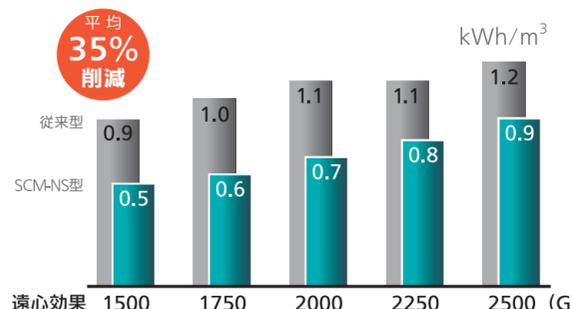
分離液排出部

越流部の e-ブラスターにより分離液排出時の運動エネルギーをボウルの回転エネルギーに転換、低動力化に寄与します。

差速装置

中・小型機には伝達効率の良い遊星歯車方式を採用し、低動力化を達成しました。

大幅な低動力化達成

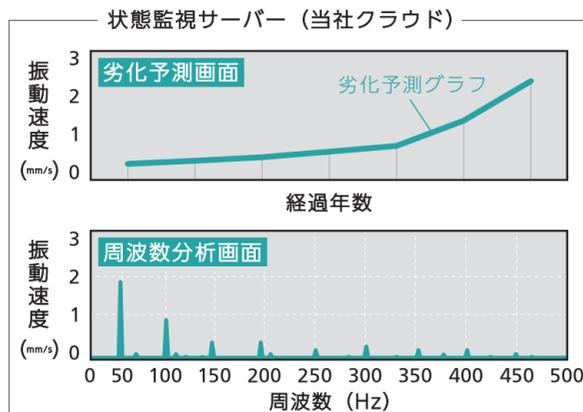
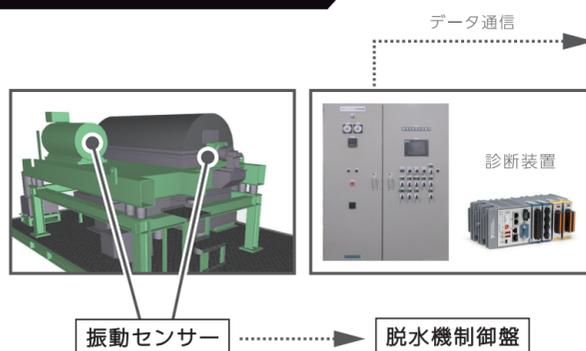


さまざまなニーズに対応するクボタのトータルソリューション

①クボタ IoT ソリューションシステム (KSIS) に対応

KSIS を利用した傾向管理システムの導入により脱水機の状態監視保全が実現でき、突発的な運転支障リスクの低減、ランニングコストの低減が期待できます。

※詳細については別冊 KSIS カタログにてご確認ください。



②機内二液調質運転による更なる低含水率化を実現

脱水機内の高濃度化した汚泥に無機凝集剤 (ポリ硫酸第二鉄) を直接添加する機内二液調質法に対応します。

ケーキ処分費の低減 CO₂削減 燃料的価値の向上 返流水対策

③予備スクリーおよび軸受の現地交換に対応

オーバーホール時の停止期間の大幅短縮を実現します。

※詳細についてはお問い合わせください。

