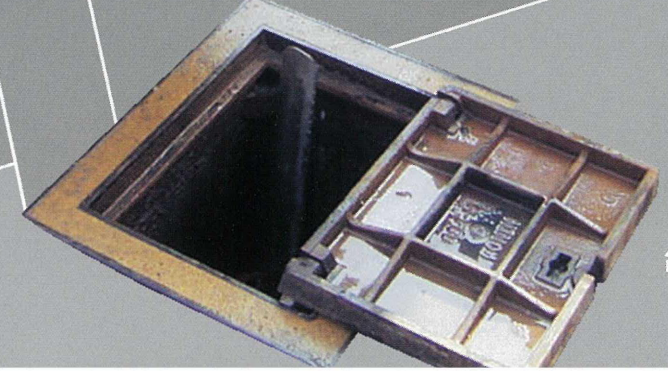
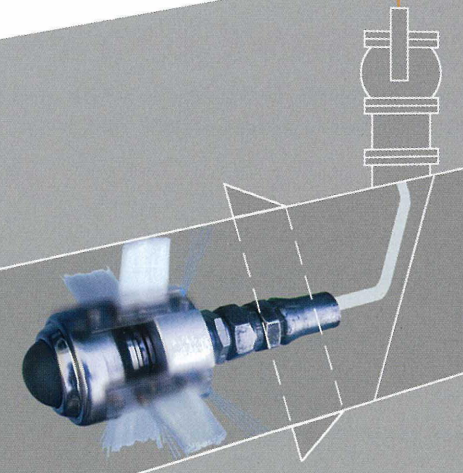
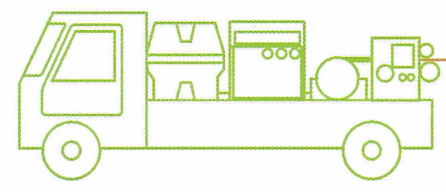


特許
出願中

TS型配水管 内面洗浄工法

Pipeline Refresh Method



管路リフレッシュ工法研究会

施工写真

試運転の状況



挿入前錆落し



洗浄ヘッドの挿入



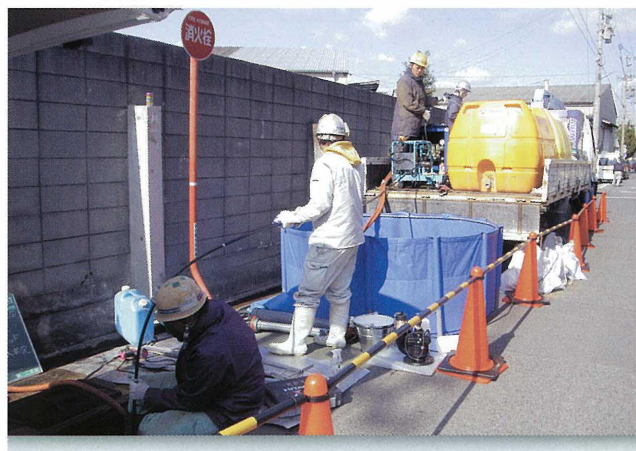
管内洗浄



夾雑物の回収



工事全景



この仕様等は予告なく変更されることがあります。

管路リフレッシュ工法研究会

<http://www.pipeline-refre.com/>

〒103-8310
東京都中央区日本橋室町3丁目1番3号
TEL.03-3245-3922 FAX .03-3245-3830

- 会員会社(五十音順)
- 株式会社クボタ TEL.03-3245-3713
- 株式会社クボタパイプテック TEL.06-6415-2078
- 株式会社栗本鐵工所 TEL.06-6538-7869
- 東京水道サービス株式会社 TEL.03-5320-9350

ブラシで洗浄、管内面をリフレッシュ

TS型配水管内面洗浄工法

永年使用されている水道用配水管内には、鉄錆・マンガン・砂・塗膜片・水垢などが付着・堆積している場合があります。これら夾雑物の存在が管内水流の変化などで濁水を発生させる原因となります。定期的に管内のクリーニングを行ない、夾雑物を取り除き水質の維持を図ることが「おいしい水」を供給し続けるためには必要です。「TS型配水管内面洗浄工法」は洗浄ブラシで強制的に夾雑物を取り除くことでより効果的に管内面を洗浄する独特の工法です。

特徴

- 掘削・管切断は不要
- 洗浄器具を消火栓用T字管より挿入
- 排水洗管だけでは除去できなかった管内壁の夾雑物を除去
- 夜間の断水時間で洗浄が可能

注記：消火栓・補修弁の種類によっては洗浄ヘッドが入らないため、施工できない場合があります。挿入口がない場合には、別途挿入口設置が必要となります。

性能

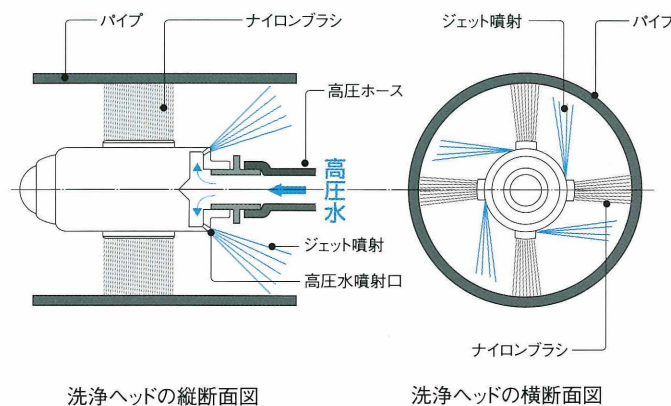
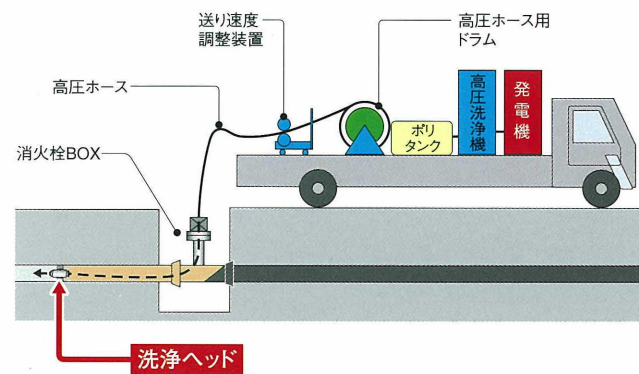
対象口径	φ75～φ350
対象管種	ダクタイル鉄管、塩化ビニル管、鋼管
洗浄距離	挿入口より片側最大200m/1区間
除去対象	マンガン、水垢、劣化シールコート等の夾雑物

注記：管内の錆こぶは除去できません。管路の形状によっては洗浄距離が短くなる場合があります。

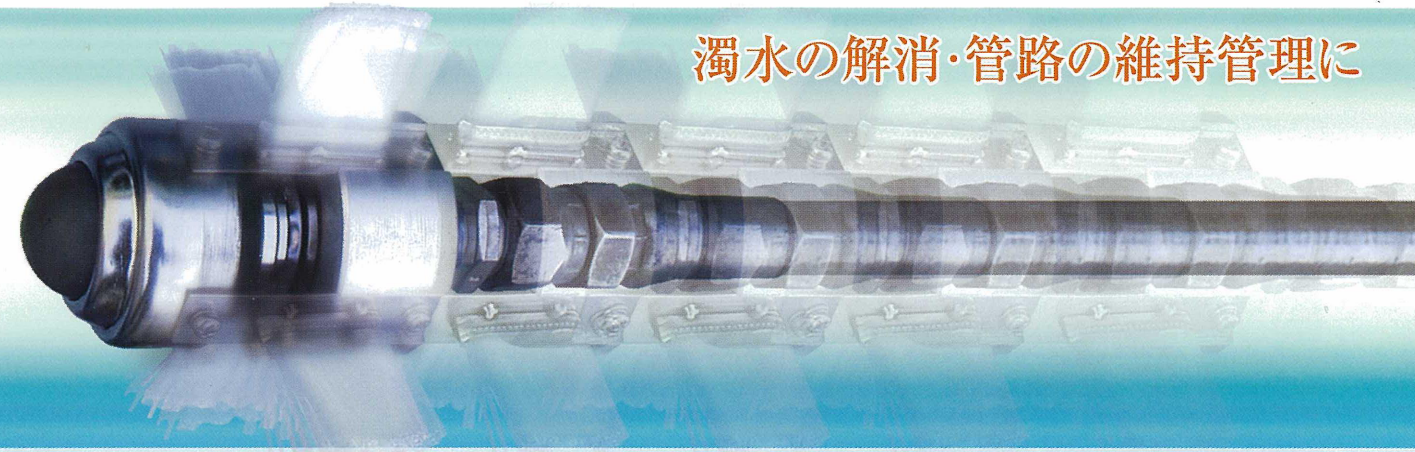
概要

TS型配水管内面洗浄工法は、消火栓用T字管から管内に洗浄ヘッドを挿入して行ないます。高圧洗浄機から高圧ホースで送られる圧力水を洗浄ヘッドからジェット噴射させることにより洗浄ヘッドのブラシ(ナイロン製)が高速回転し、一定の速度で自走しながら管内面をむらなく洗浄する工法です。

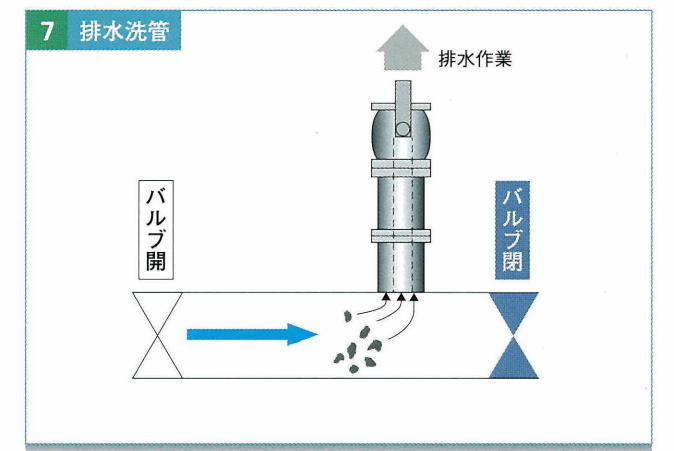
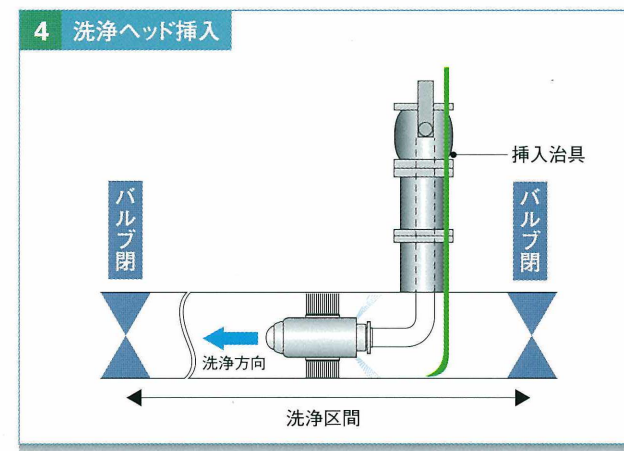
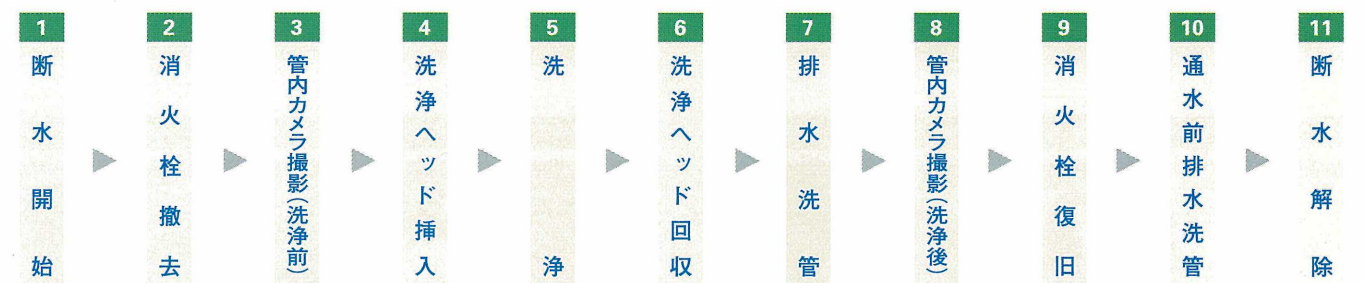
- 洗浄は対象区間を断水し、管内は満水状態でおこないます。
- 洗浄の確認は、排水時の夾雑物捕集と洗浄前後に管内を撮影し確認をします。
- 排水は洗浄ヘッドの挿入口からも可能です。



濁水の解消・管路の維持管理に



洗浄手順



洗浄効果の例

φ100ダクタイル鉄管 除去対象：鉄、マンガン等	φ100ダクタイル鉄管 除去対象：劣化シールコート、水垢等(30年使用)	捕捉夾雑物
洗浄前 	洗浄前 	鉄錆・砂等
洗浄後 	洗浄後 	劣化シールコート

※洗浄効果は当研究会の比較データによるものです。