

異形管



フランジ付きT字管

二受T字管

受挿し片落管

挿し受片落管



曲管

両受曲管

短管1号

短管2号



栓

排水T字管

継ぎ輪

GX形管吊上げ

耐震型ダクタイル鉄管は、継手に伸縮、屈曲かつ離脱防止機能を有しており、地震等で地盤が動いても管路が鎖のように地盤の動きに追従できます。(鎖構造管路)

下記の写真は呼び径500のGX形ダクタイル鉄管を9本つなぎ吊り上げた状態です。



クボタGX形ダクタイル鉄管

呼び径 500、600



株式会社クボタ (ハイシステム事業部)

本社販事務所 〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 TEL.06-6470-5004
 東京本社 〒104-8307 東京都中央区京橋2丁目1番3号 TEL.03-3245-3161
 北海道支社 〒060-0003 札幌市中央区北三条西3丁目1番地54 TEL.011-214-3140
 東北支社 〒980-0811 仙台市青葉区一番町4丁目6番1号 TEL.022-267-8922

中部支社 〒450-0002 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号 TEL.052-564-5151
 中四国支社 〒732-0057 広島市東区二葉の里3丁目5番7号 TEL.082-207-0537
 九州支社 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3丁目2番8号 TEL.092-473-2431
 四国営業所 〒760-0050 高松市亀井町2番1号 TEL.087-836-3924

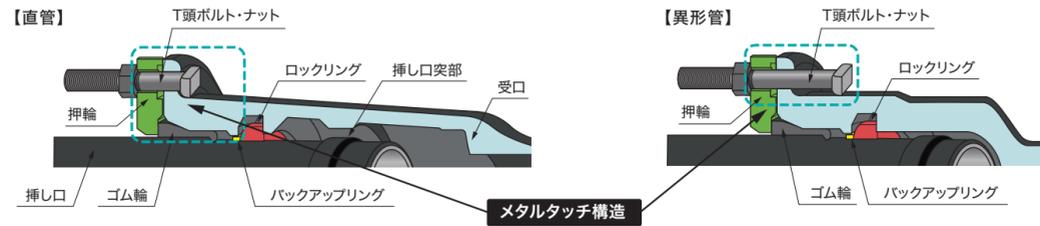


適用規格
直管・異形管・付属品
JCPA G 1049-2

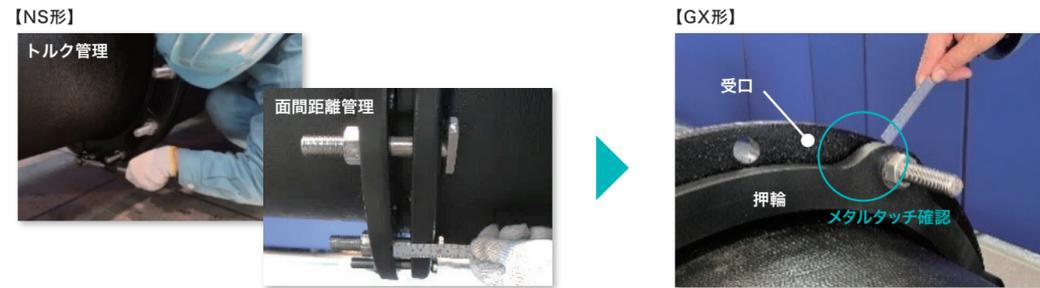
簡単・確実・スピーディーな施工で基幹管路の耐震化を支援！

GX形の特長

01 メタルタッチ構造を採用



トルク管理・面間距離管理が不要になり、簡単かつ正確な施工管理を実現



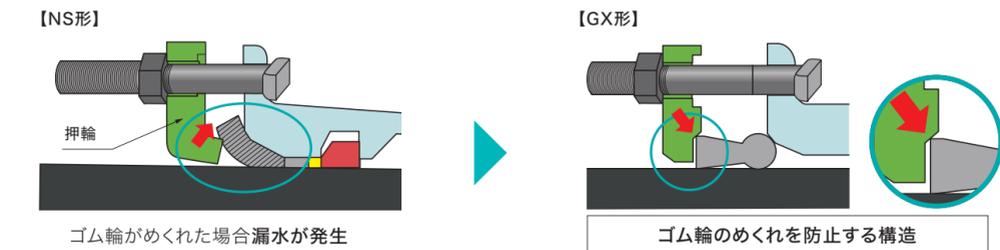
直管の接合時間を大幅に短縮



	NS形(呼び径500)	GX形(呼び径500)
ボルトの本数	14本	6本
接合時間	15.5分	8.7分

接合時間が
1/2

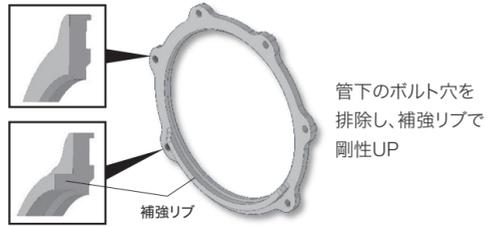
挿輪の形状を変更することでゴム輪の乗り上げによる施工不良を防止



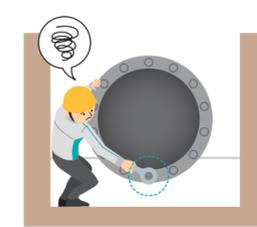
02 管下ボルトレス押輪

管下の作業を撤廃することにより、施工性を向上

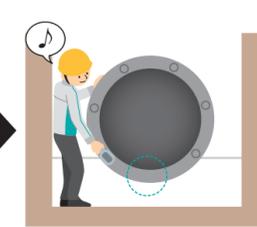
管下作業を撤廃できる一体型押輪



【NS形】



【GX形】



03 付属品の改良

切管用挿し口リングの施工性向上

【NS形】

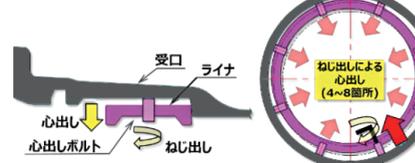


【GX形】

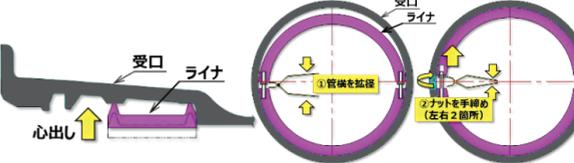


ライナの施工性向上

【NS形】



【GX形】



ライナを受口内面に張り付ける構造に変更し、心出しボルトのねじ出しによる調整作業、隙間の計測作業を撤廃

04 施工管理

継手チェックシートの施工管理項目を削減

【NS形】

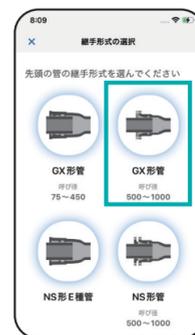
10項目

【GX形】

8項目

ボルト・ナットのトルク管理等の2項目を削除

簡単・正確な施工管理



アプリの簡単操作で誰でも簡単・正確な施工管理を実現する「施工情報システムII」で対応可能

GX形直管の性能・仕様

呼び径 500、600

		呼び径500	呼び径600
耐震継手性能	継手伸縮量	管長の±1%	
	離脱防止力	3DkN(D:呼び径)	
	地震時等の最大屈曲角	7°	
	許容曲げ角度	3° 20'	2° 50'
製造拠点		クボタ阪神工場(電気炉で生産)	
NS形との互換性		挿し口の仕様が一致するためNS形と接合可能	
塗装		外面:合成樹脂塗装 内面:エポキシ樹脂粉末塗装	
適用規格		JDPA G 1049-2	



管路と一体で耐震性を確保するGX形バタフライ弁



耐塩素性に優れたゴムシート

弁箱シート部品のゴムシートには耐塩素性に優れたEPDMゴムを使用。ゴムの残留塩素の劣化への耐用年数はGX管路と同レベルまで期待できる。

ステンレス溶射で、耐久性が向上

弁体シート部には従来のクロムめっきより耐腐食性能の向上を図ったステンレス溶射を採用。製造時に発生する六価クロムの廃液処理工程をなくし、環境負荷を低減。

操作機交換が可能

操作機取り外し機能を新たに設け、維持管理性を向上。圧力下での操作機の補修や一式交換を可能とした。