

# クボタ **GENEX**® フランジレスT字管・補修弁

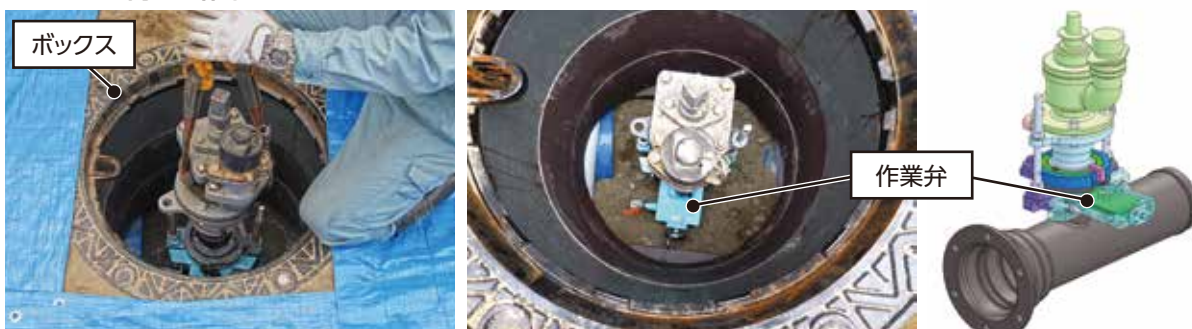


**特長 1** フランジレスのため地震時の横荷重に対して高い止水性が期待できます。



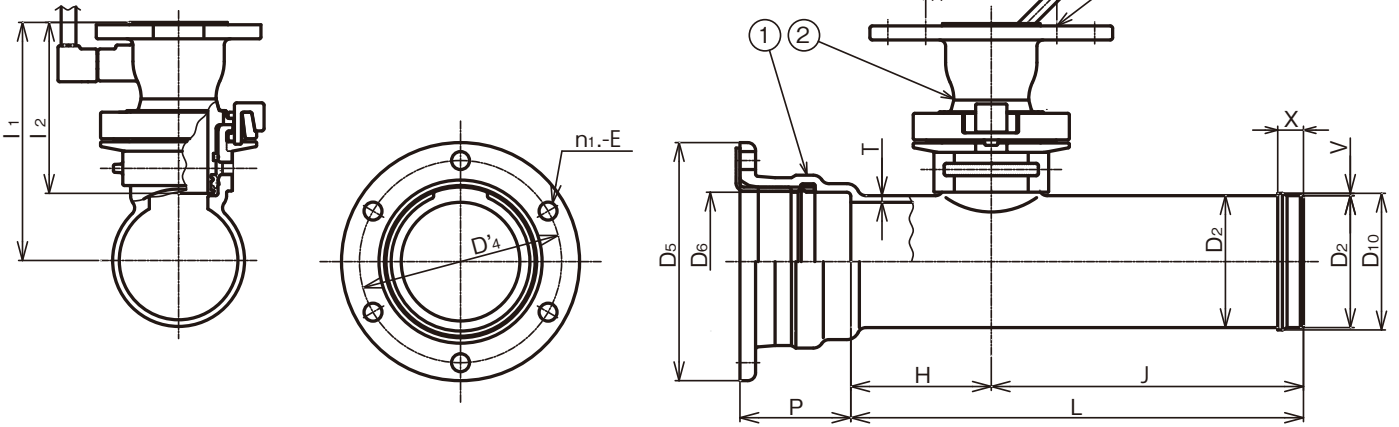
**特長 2** 補修弁の交換作業は、不断水かつ掘削不要で実施できます。

● ボックス内での作業



[注記] 掘削せずに作業を行うためには、内径600以上のボックスとする必要があります。

## 寸法表



呼び径	T	D <sub>2</sub>	D' <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	V	X	P	n <sub>1</sub> -E	H	J	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>v</sub>	n <sub>2</sub> -F
75	8	93	172	210	100.8	2.5	33	136.5	4-19	180	400	580	273.5	231	168	4-19
100	8	118	202	244	126.8	3	33	137.5	4-23	180	400	580	285.5	231	168	4-19
150	8.5	169	259	305	177.8	3	33	142	6-23	180	400	580	311.5	231	168	4-19
200	9.5	220	308	354	229	3	33	144	6-23	180	420	600	336.5	231	168	4-19
250	10.5	271.6	363	409	280.6	3	35.4	145	8-23	180	420	600	362.5	231	168	4-19

## 仕様

### ■ T字管 標準仕様

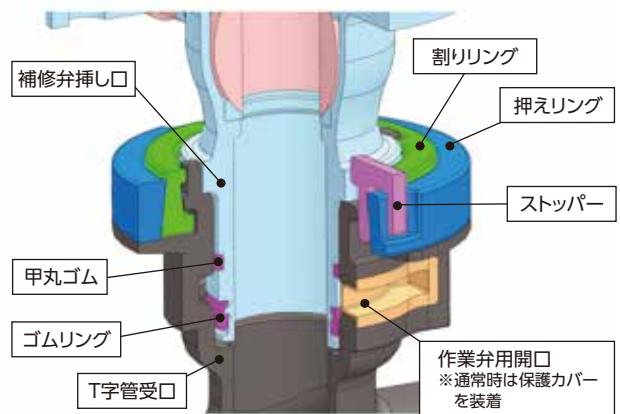
呼び径 (D×d)	75~250mm ×75mm	
継手形式	GX形 (JWWA G 121)	
T字管立上げ部継手	フランジレス継手 ※JWWA規格外、メーカ仕様	
塗装	内面	エポキシ樹脂粉体塗装
	外面	耐食亜鉛系塗装 (JWWA G 121)

### ■ 補修弁 標準仕様

呼び径・呼び圧力	75mm・7.5K
使用圧力	0.75MPa
操作方式	レバー式
標準面間	231mm ※注記1
塗装	内外面エポキシ樹脂粉体塗装

(注記) 1) 非標準機種として、+100mm・+200mmをラインナップしています。

## 継手部の構造



## T字管立上げ部の接合手順

① 押えリングを仮置きし、補修弁の挿し口を挿入する。



② 割りリングをはめ込む。



③ 押えリングを回転させ、割りリングを固定する。



④ ストッパーで押えリングを固定する。



注記) 実際の接合作業時には、接合要領書を参照願います。

株式会社クボタ (パイプシステム事業ユニット)



本 社 〒556-8601 大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号 TEL:06-6648-2927  
 東 京 本 社 〒104-8307 東京都中央区京橋2丁目1番3号 TEL:03-3245-3161  
 北海道支社 〒060-0003 札幌市中央区北三条西3丁目1番54号 TEL:011-214-3140  
 東 北 支 社 〒980-0811 仙台市青葉区1番町4丁目6番1号 TEL:022-267-8922

中 部 支 社 〒450-0002 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号 TEL:052-564-5151  
 中 四 国 支 社 〒730-0036 広島市東区二葉の里3丁目5番7号 TEL:082-207-0537  
 九 州 支 社 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3丁目2番8号 TEL:092-473-2431  
 四 国 営 業 所 〒760-0050 高松市亀井町2番1号 TEL:087-836-3924

安全にご使用いただくために、取扱説明書をよくお読みください。

※このカタログの仕様・寸法等は、予告なく変更することがあります。

Cat.No.2713/21.1.0.KES.KES