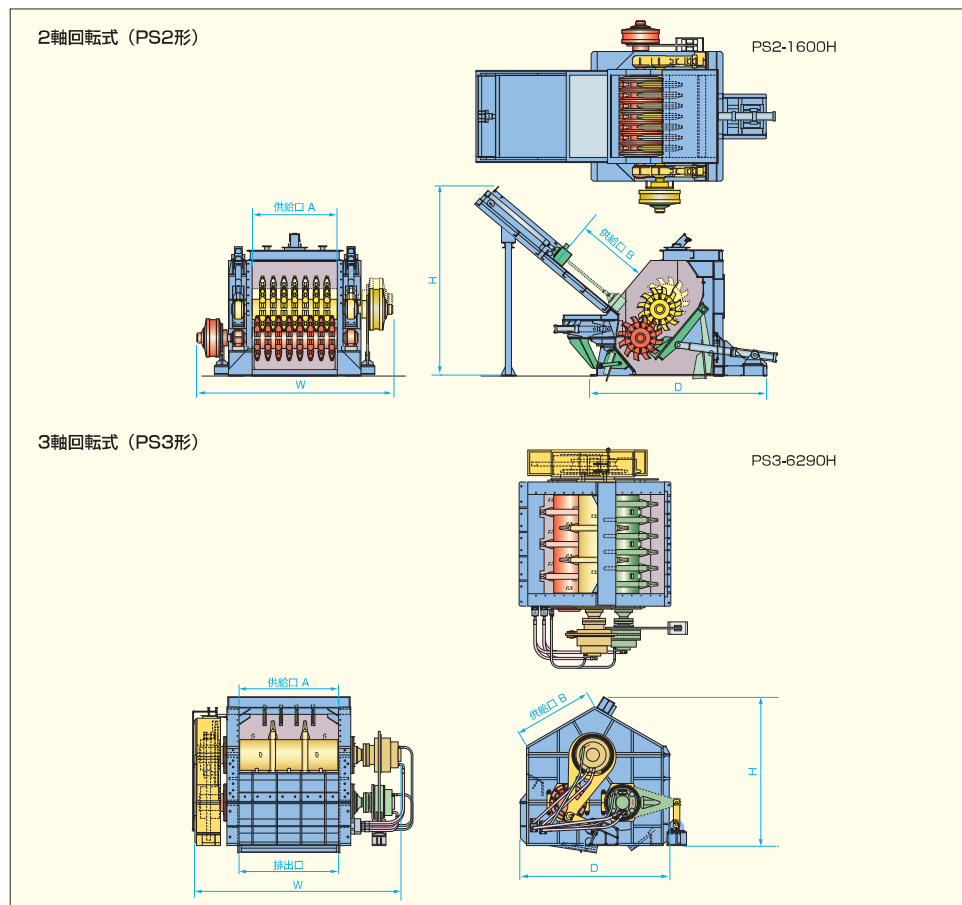


■機種と主な仕様



型 式 ^{※1}	処理能力 (t/h)	供給口寸法 (A×B)(mm)	破砕用電動機(kW)		軸間調整機構 (オプション)	供給プッシャ (オプション)	回転数(rpm)			外形寸法 (W×D×H) ^{※3} (mm)	本体重量 (kg)
			I 軸用	II 軸用			I 軸	II 軸	III 軸		
PS2-1600M	3~6	1600×1500	75~90	—	—	○	2	5	—	2920×3200×2770	33000
PS2-1870M	3~6	1870×1500	75~90	—	—	○	2	5	—	3230×3200×2770	34000
PS2-1600H	5~10	1600×1500	37	90~132	○	○	1~2	5~10	—	4390×4430×4790	39000
PS2-1870H	5~10	1870×1500	37	90~132	○	○	1~2	5~10	—	4390×4430×4790	43000
PS2-2100H	10~15	2100×1800	37	90~132	○	○	1~2	5~10	—	4390×4430×4790	46000
PS3-6290M	12~40	2300×1800	150~220	—	—	○	2.5	5	10	4070×3430×3400	75000
PS3-6290H	12~40	2300×1800	220~320	—	—	○	2.5	5	10	4800×3430×3430	65000
PS3-6290RM	20~50	2300×1800	250~350	—	—	○	2.5	5	10	4200×3430×3430	85000
PS3-6290RH	20~50	2300×1800	350~500	—	—	○	2.5	5	10	5100×3430×3430	75000

※1) 末尾の記号M、Hは起動方式を示します。(H：油圧駆動、M：電動機駆動) ※2) オプションで軸間調整機構を採用する場合は型式の末尾にSが付加されます。

※3) 詳細設計後外形寸法、本体重量は変更になる場合があります。

●本カタログに記載の外観・仕様等は、製品改良のため予告なく変更することがあります。

株式会社クボタ

東日本：東京本社 焼却リサイクル営業部
〒104-8307 東京都中央区京橋2丁目1番3号 TEL.03(3245)3386 FAX.03(3245)3358

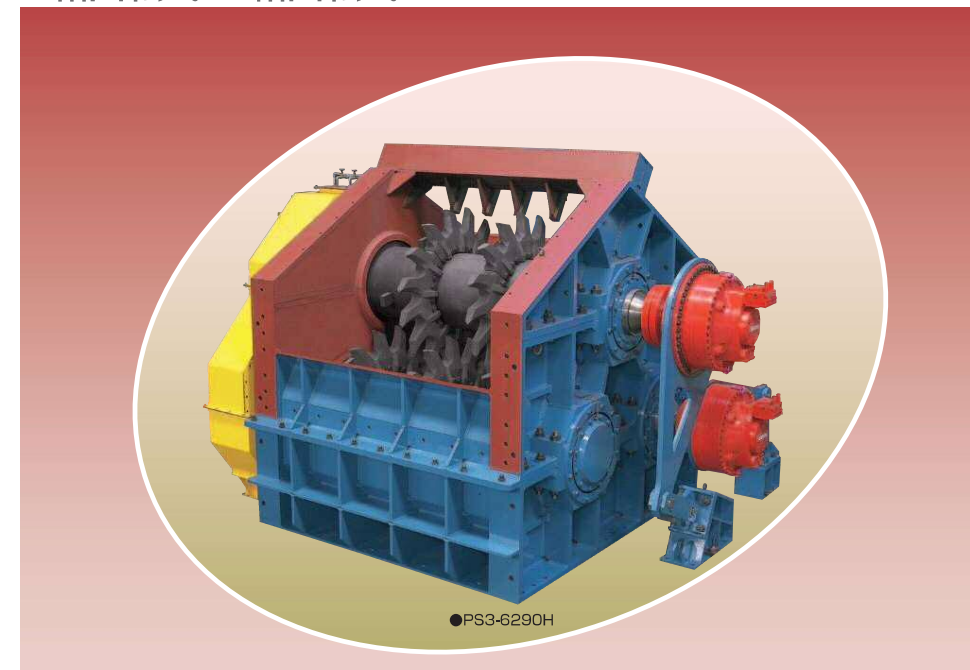
西日本：本社 阪神事務所 焼却リサイクル営業部
〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 TEL.06(6470)5938 FAX.06(6470)5563

工 場：枚方製造所 リサイクルプラント部
〒573-8573 大阪府枚方市中宮大池1丁目1番1号 TEL.072(890)2555

廃車ボディ・Aプレス品から廃家具・廃家電・スプレー缶まで、まるごと粗破砕

引裂破砕機 プレシュレッダ

2軸回転式/3軸回転式



前処理に適した“引き裂き破砕”

プレシュレッダは、回転数が異なる複数軸の回転刃をもつシュレッダです。独特の刃先で被破砕物を突き破り、向き合う回転刃の回転速度に差をつけることで、より効果的に引き裂きます。また、回転刃は大径で、投入口寸法を大きくできるため、大型・高強度の対象物でもまるごと破砕。しかも、超低速回転ですから安全性が高く、回転式破砕機の前処理設備として効果的な役割を果たします。

●主な破砕対象物

2軸回転式(PS2形)

- スチール家具・食器棚・たんすなどの粗大ごみ類
- スプレー缶などの不燃ごみ類

3軸回転式(PS3形)

- 廃車・廃家電製品などの金属類



●粗大ごみ資源化施設に設置されたPS2-1600H

大型・高強度の対象物を引き裂き破碎! 超低速回転だから、安全面でも有利です。

“後工程の処理”に有利な、引き裂き破碎!!

“引き裂き”破碎は、低速回転刃と高速回転刃の回転速度の差によって、被破碎物を引き裂く方式です。破碎時に、他の破碎物や異物が包み込まれてしまうことがなく、ほぐされた状態で排出されますから、後工程の“破碎”や“選別”に有利な前処理が行えます。

高強度の対象物に強い“独特の刃先”

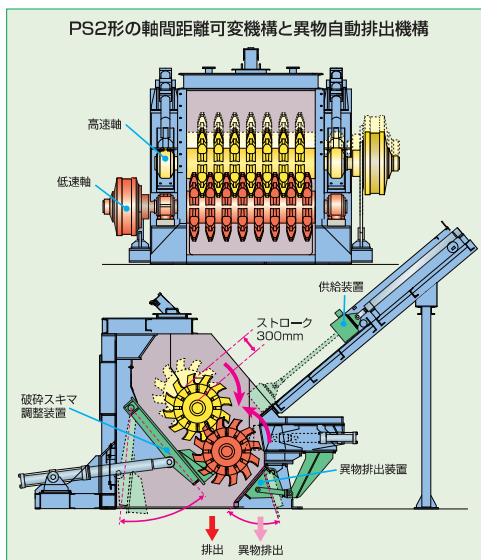
回転刃の刃先は、プレシュレッダ用に開発・設計された独特の形状・材質。超低速回転で、強固な被破碎物を突き破り、しっかりと噛み込みます。構造もシンプルですから、メンテナンス面でも有利です。

廃車ボディやAプレス品もまるごと投入! 金属スクラップ用のPS3形

PS3形は、回転刃が3軸。連続的に2段階の引き裂き破碎が行えますから、大形・高強度の金属スクラップ用に適しています。廃車ボディもそのまま投入することができ、Aプレス品に対応したPS3-6290Rも用意しています。堅型破碎機と組み合わせること、後段での選別純度を向上させることができます。

適用範囲がひろい“軸間距離可変式” PS2形は粗大ごみが得意です

回転刃が2軸のPS2形は、軸間距離可変式。大型ごみの粗破碎時には軸間を開けて、カセットボンベなど危険物の脱気を行うときには軸間を閉めて処理するなど、破碎対象物の状況に応じて調整できます。また、異物自動排出機構も備えていますから、さまざまな対象物を1台でこなす必要がある粗大ごみに適しています。



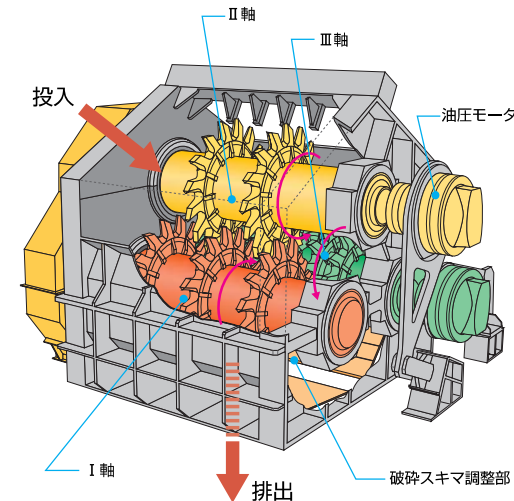
引裂破碎機 プレシュレッダ



● スクラップ破碎選別施設に設置されたPS3-6290H



● 粗大ごみ資源化施設に設置されたPS2-1600H



粒度調整で次工程への負荷を軽減

引き裂き破碎ですから、破碎物はほぐされた状態。破碎スキマ調整装置で粒度調整も行えますから、次工程破碎機への負荷が安定します。

低速・高トルクの“油圧駆動方式”

負荷の状況に応じて軸回転数を設定することにより、対象物に適した破碎性能・省エネ運転を引き出すことができます。また、安定した連続処理で、後続の作業工程も含めた省エネに役立ちます。

過負荷・異物混入に自動対応

破碎中、回転軸に過大な負荷がかかった場合は、自動的に正逆転を行い無理な噛み込みを防ぎます。さらにPS2形は、一定回数の正逆転をくり返しても過負荷が解消されない場合に異物として自動排出する機構も備えています。

安全性が高い“超低速回転”

超低速回転で、火花が出にくい引き裂き破碎ですから、安全性が高く、危険物が爆発する可能性も少なくなります。また、スプレー缶を処理することが多い場合は、刃先が噛みあった状態の時にできる隙間をフィンでなくし、粉れ込み・素通りの心配をなくしたタイプ (PS2-S形) も用意しています。



● 廃車が引き裂かれ、ほぐされて排出される様子