1 工場概要

→ 住所 〒820-0062 福岡県飯塚市目尾字境田 515-10

▶ 従業員数 38名

∑ 敷地面積 14,506㎡

2 事業概要

▶ 事業内容

硬質塩化ビニル管の製造・水道用ポリエチレン管の製造・電力ケーブル保護管の製造

▶ 主要製品

水道用 VP管・HI-VP管(耐衝撃性管)・SGR-NA管(ゴムリング受口付)・HI-SGR-NA管

一般用 VP管·HI-VP管·SGR-NA管·HI-VP系 SGR-NA管

無圧用 VU管(薄肉管)

電線用 VE管(電線管)

下水用 SGR-NC管(下水道用)

スーパー・フレックス(電力ケーブル保護管)

V·フレックス(難燃性波付硬質塩化ビニル管)

水道用ポリエチレン管(二層管)

3 工場変遷

昭和55年(1980) 操業開始

JIS表示工場として認可(JIS K 6741 ·K 6742 ·C 8430)

昭和56年(1981) 日本水道協会の検査工場として認可

日本下水道協会の下水道用機材製造工場として認可

昭和59年(1984) 日本水道協会の指定検査工場として認可

昭和60年 (1985) SGR-NA(ゴムリング受口付き管)生産開始

昭和63年(1988) スーパー・フレックス(塩ビ強化可とう管)生産開始

平成 2年 (1990) V·フレックス(難燃性波付硬質塩化ビニル管)生産開始

平成 4年 (1992) 水道用ポリエチレン管 日本水道協会の指定検査工場として認可

平成 5年 (1993) 水道用ポリエチレン管 JIS表示工場として認可(JIS K 6762)

平成 6年 (1994) V·フレックス(難燃性波付硬質塩化ビニル管) JIS C 3653(施工方法)管種に

認定

平成 8年 (1996) 本社事務所兼厚生棟新築及び工場棟増築竣工

平成11年 (1999) ISO9002 認証登録(日本科学技術連盟: 登録番号 JUSE -RA -210)

HI管(耐衝擊性管)生産開始

平成14年 (2002) ISO9001 認証 2000年版へ移行

(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -RA -210)

平成15年(2003) ISO14001 認証登録(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -EG -118)

平成18年(2006) ISO14001 認証 2004年版へ移行

(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -EG -118)

4 環境方針

> ISO環境方針

方 針

株式会社九州クボタ化成は、地球環境保全が人類共通の課題であり、企業の責務であることを認識し、環境保全に万全の配慮と不断の努力を行います。

- ①環境マネジメントシステムを継続的に改善することにより、合成管の製造に 関する活動において、汚染の予防、省エネルギーの推進及び廃棄物の低減を 維持的に改善し環境負荷の低減に努めます。
- ②環境関連法、条例、協定及び当社が同意したその他の要求事項を遵守する ことに努めます。
- ③この環境方針を実践するための具体的な目的、目標及び施策を策定し、その 実施状況を定期的に評価し、見直しを行うことに努めます。
- ④この環境方針を当社の全従業員に周知させると共に、協力会社に対しても環境 保全活動に対する参加を要請し、一体となって環境保全に対する意識の向上に 努めます。
- ⑤この環境方針は、要求に応じて一般の人も入手することを可能とします。また、地域での環境保全活動への参画、支援に積極的に取組み、地域との共生に努めます。

平成18年4月1日 代表取締役 社長 下川 清和

> ISO認証取得状況

平成11年(1999) ISO9002 認証登録(日本科学技術連盟: 登録番号 JUSE -RA -210)

平成14年(2002) ISO9001 認証 2000年版へ移行

(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -RA -210)

平成15年(2003) ISO14001 認証登録(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -EG -118)

平成18年(2006) ISO14001 認証 2004年版へ移行

(日本科学技術連盟:登録番号 JUSE -EG -118)

5 目標及び実績

課題	テーマ	管理指標	基準 年度	2005年度		
环庭	, ,			目標	成果	自己評価
循環型社会 の形成	塩ビ産業廃棄物排出量低減(リ サイクル分を除く)	排出量	2004	▲2%	▲0.2%	×
	グリーン購入	購入金額比率	2005	100%	100%	0
	水資源の節約(上水)	使用量原単位	2004	▲2%	21.9%	×
地球温暖化 防止	温室効果ガス削減	CO₂原単位	2004	▲1%	▲1.9%	0
	CO ₂ 総排出量	t-CO ₂	1990	1990年度以下	195%	×

※自己評価の基準 ◎:目標超過達成 ○:目標達成 △:目標一部達成 ×:目標未達成

6 環境会計

① 環境投資

2005年度:565万円

② 環境保全費用

2005年度:2148万円

③ 環境保全効果

効果の内容	効 果	2004年度	2005年度	効果	対前年度比
事業活動に投入する	エネルギー使用量(熱換算GJ)	61518	60209	▲ 1309	98%
資源に関する効果	水使用量(m³)	5489	6451	962	118%
	CO₂排出量(t)	2120	2013	▲ 107	95%
事業活動から排出する 環境負荷及び廃棄物	PRTR対象物質排出·移動量(t)	0.03	0.1	0.07	333%
に関する効果	廃棄物排出量(t)	29.8	51.9	22.1	174%
	廃棄物埋立量(t)	10.1	10.1	0	100%

^{*}廃棄物排出量増加は廃プラの内、一部が2005年4月より有価物から産廃契約となったため。

④ 経済効果

2005年度:242万円

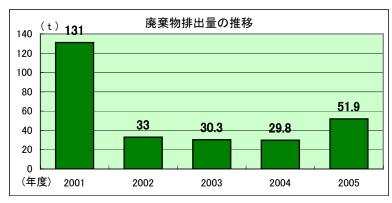
分 類	内 容	年間効果	
省エネルギー対策	チラーの使用を分散・適正化方式へ変更	207 万円	
省エ イルイー対策	直管冷却水ポンプINV化	35 万円	
숌 計		242 万円	

7 環境パフォーマンス

① 循環型社会の形成

廃棄物排出量の削減

2005年度廃棄物排出量増加は、廃プラスチックのうち、一部が、2005年4月より有価物から産廃契約となったためです。



ゼロ・エミッション化

2006年4月塩ビ廃プラスチックの焼却(燃料化)処分委託契約。

7月よりゼロ・エミッション化 を実施しています。

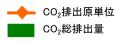


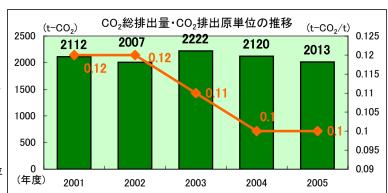
② 地球温暖化の防止

省エネルギー、

温室効果ガスの削減

インバータエアコンプレッサ 導入、押出機吐出量アップ、 冷却水設備の適正運転化 等により、電力原単位及び CO₂排出原単位を削減。





CO。総排出量の削減

2001年生産数量は1990年比約2倍の増産となりましたが、 以降CO₂総排出量は漸減 傾向にあり、2005年度は 前年比5%削減となりました。



③ 有害化学物質の削減

VOC大気排出量の削減

該当設備はありません

PRTR法対象物質の排出量・移動量

政令No.	物質名称	排出量				移動量	
.١١١٥ کيل	170 頁 12 170	大気	公共用水域	土壌	自社埋立	下水道	場外移動
176	有機スズ化合物						39
230	鉛及びその化合物						70

8 環境コミュニケーション

① 地域美化活動

名 称 地域工業会での清掃活動

日 付 毎月第一週の金曜日

参加人数 1名



地域工業会での清掃活動

クポタグループ 生産事業所サイトレポート2006

株式会社 九州クボタ化成

9 サイトデータ

▶ INPUT (H18.4改正省エネ法 エネルギー使用状況届出書データを用いています)

項目		単位	使用量	熱量換算GJ
	電気	万kWh	624.7	60,104.3
	石炭コークス	t	0.0	0.0
ェ	都市がス	↑ m³	0.0	0.0
ニネルギ	灯油	kl	0.3	10.5
	軽油	kl	1.1	42.6
ギ	重油	kl	0.0	0.0
•	LPG	t	0.1	5.7
	他		1.3	45.8
	合計			60,208.9

水使用量 万m³ 0.645

OUTPUT

CO₂排出量 t-CO₂ 2013

	放流先	項目	単位	排水口名		
	カスかにノし	次口	구 <u>각</u>	規制値	測定値	
		рН	_	_	-	
		BOD	mg/l	_	1	
		COD	mg/l	_	1	
	公	窒素	mg/l	_	_	
排	共 用	りん	mg/l		1	
	水	六価クロム	mg/l	_	1	
	域	鉛	mg/l	_	1	
水		COD総量規制値	kg/日	_	1	
		窒素総量規制値	kg/日	_	-	
		りん総量規制値	kg/日	_	-	
	_	рН	ı	特定施設なし		
	下 水 道	BOD	mg/l	_	_	
		COD	mg/l	_		
		SS	mg/l	_	_	
	座	棄物排出量	t	51.9		

 廃棄物排出量
 t
 51.9

 再資源化率
 %
 77.4