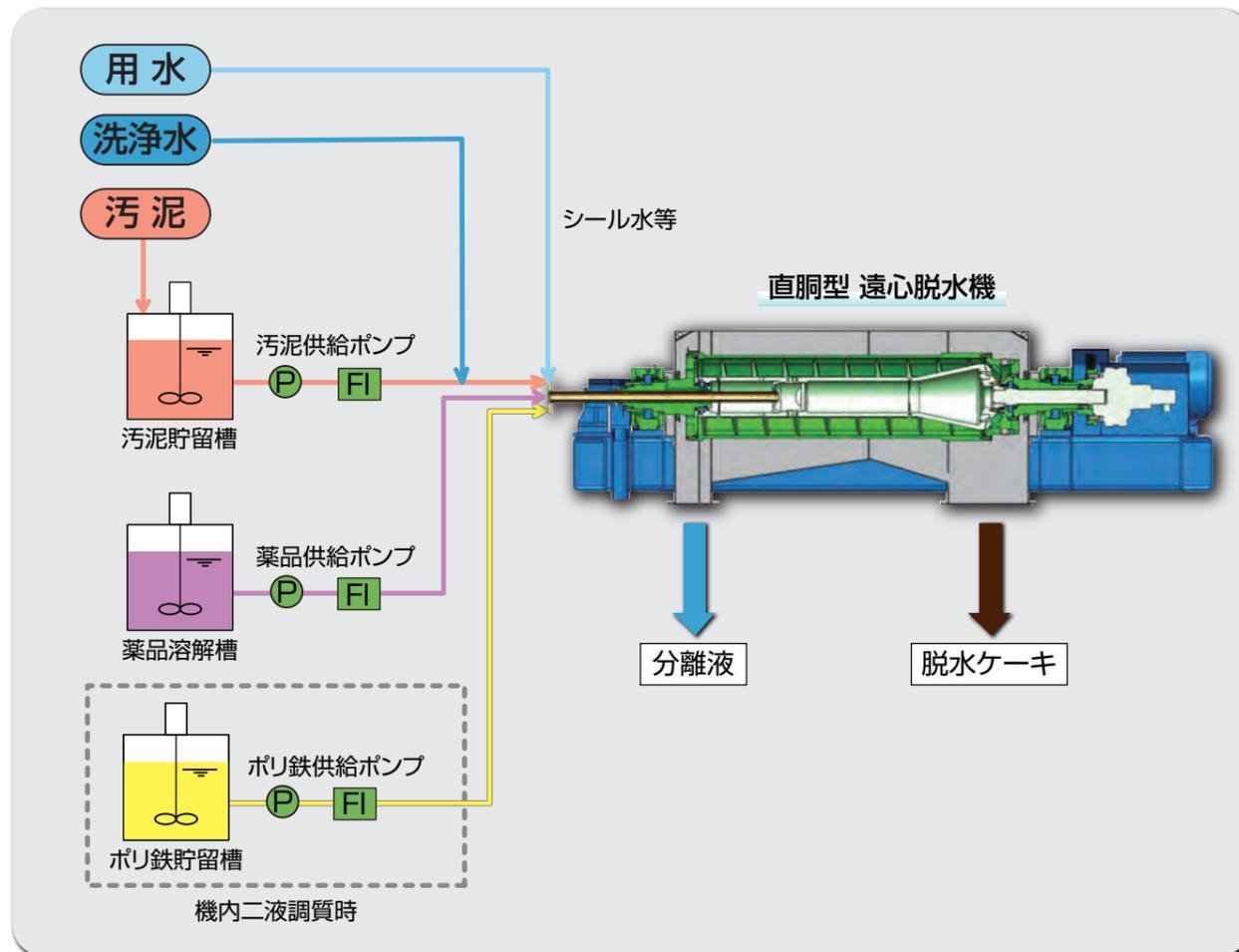


《 直胴型遠心脱水機の設備フロー 》



# 直胴型 遠心脱水機

## クボタスーパーセントリマスター

低動力・機内二液調質対応型

■ 標準仕様

型 式	SCM-50N	SCM-70N	SCM-100N	SCM-150N	SCM-200N	SCM-300N	SCM-400N	SCM-500N	
標準処理量 (m <sup>3</sup> /h)	5	7	10	15	20	30	40	50	
出力 (kW)	主駆動機	11	15	18.5	30	45	55	75	110
	差速装置	3.7	5.5	5.5	11	11	15	22	22
	潤滑ユニット	—	—	—	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	潤滑ユニットヒーター	—	—	—	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	ケーキダンパー	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75

※標準型遠心脱水機に対応する SCK-N 形も取り揃えています。

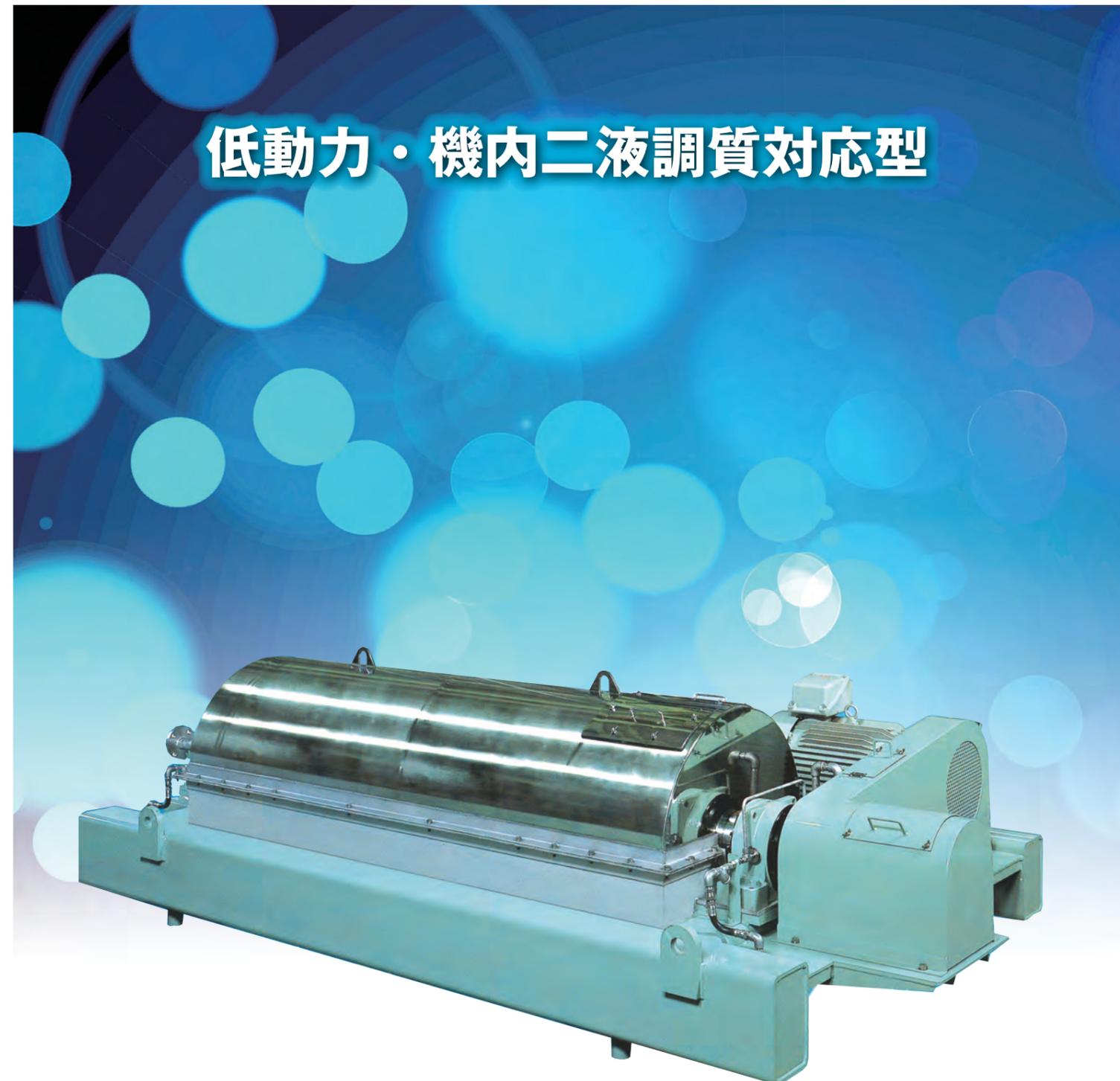
カタログに記載の内容は、改良のため予告なく変更することがあります。



株式会社クボタ

水処理システム営業部

東京本社 〒104-8307 東京都中央区京橋2丁目1番3号 ☎(03)3245-3337  
 本社阪神オフィス 〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1丁目1番1号 ☎(06)6470-5500



# 直胴型遠心脱水機が低動力タイプに進化しました。

直胴型遠心脱水機がリニューアル。

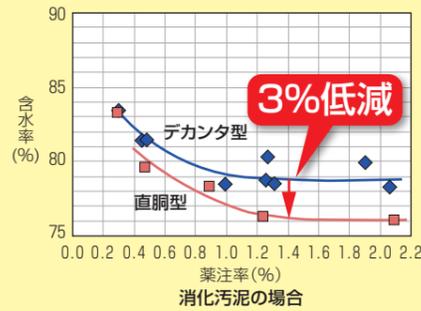
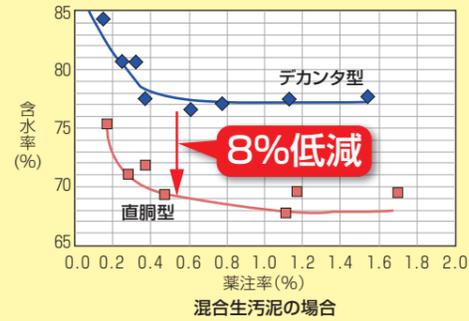
ボウル・スクリー形状の見直し、駆動装置の効率化を行い、更なる脱水性の向上と低動力化を実現しました。

従来の直胴型遠心脱水機の特長を生かしつつ、機内二液調質型にも対応可能です。

## “直胴型”だから実現した、この脱水性能！

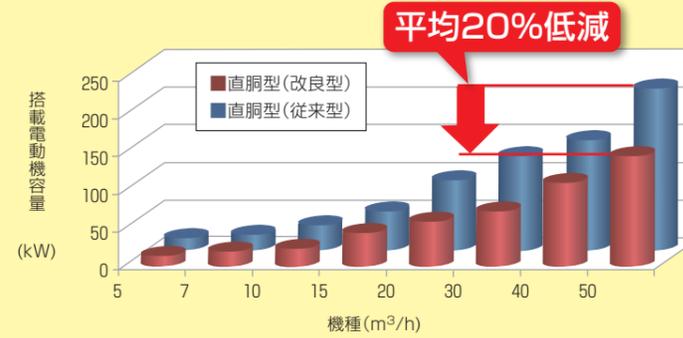
### ●低含水率性能が進化

一般的なデカンタ型遠心脱水機と比べて、ケーキ含水率を低減できます。



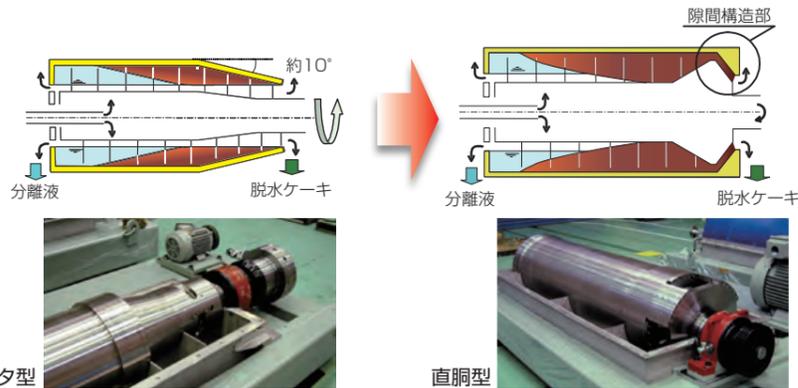
### ●低動力化

ボウル・スクリー形状の見直し、駆動装置の効率化により、搭載電動機の容量が大幅に低下しました。



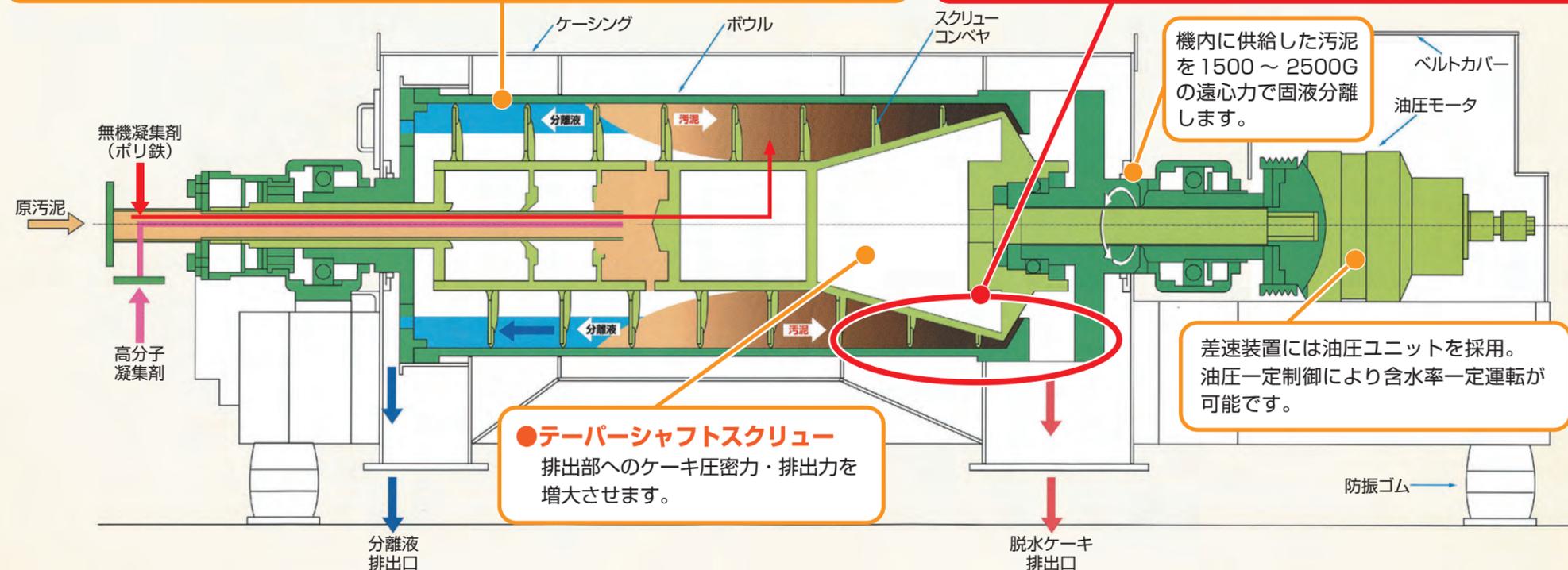
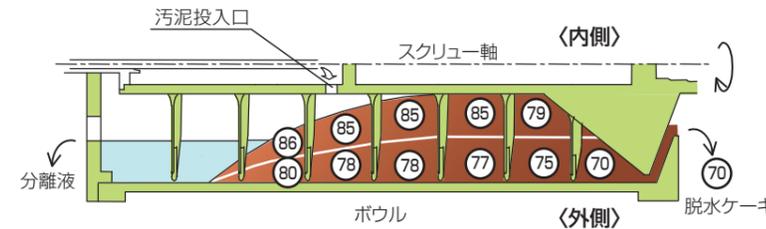
### ●直胴型ボウル

機内の貯留汚泥量が増加し、汚泥の滞留時間(脱水時間)が長く取れます。



### ●独自の隙間構造

ケーキ排出部を独自の隙間構造とすることで、ボウル壁面にある最大遠心効果を受けた(含水率の低い)ケーキのみを排出します。



## さらなる低含水率をお求めのお客さまには……

### ●機内二液調質への対応も可能(オプション)

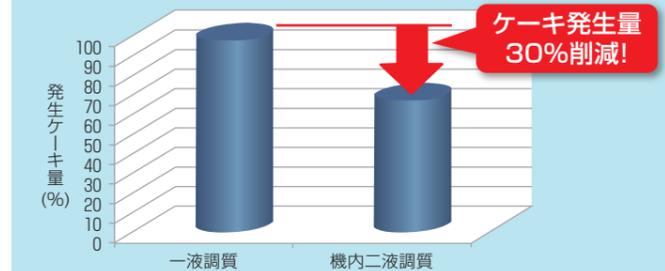
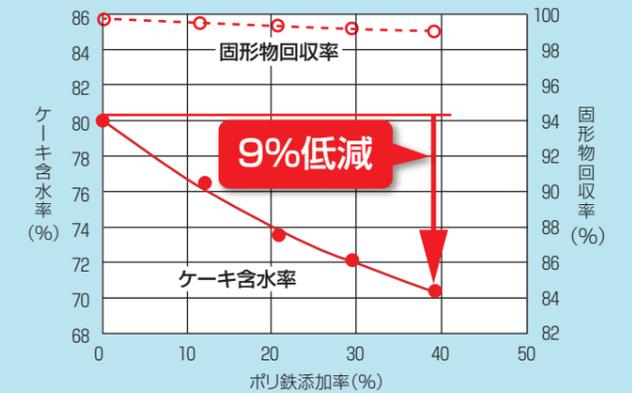
脱水機内の高濃度化した汚泥にポリ鉄を直接添加する「機内二液調質法」を適用。

- ケーキ処分費の低減
- 燃料的価値の向上
- CO<sub>2</sub>削減
- 返流水対策

現在ご使用中の直胴型遠心脱水機を、機内二液調質対応に改造することもできます。

### ■消化汚泥での運転事例

汚泥種:消化汚泥 汚泥濃度:1.9% 高分子薬注率:1.4%



脱水ケーキ