



1 沈殿池設備

モノレール式汚泥かき寄せ機

耐震性に優れた汚泥かき寄せ機

優れた耐震性

- スロッシングの影響をほとんど受けない構造
- 池の側壁に軸受等がないため老朽化した沈殿池の更新に最適

省メンテナンス

- 少ない点検箇所でのメンテナンス性が大幅アップ

工事中の池停止期間を短縮

- 現場施工が少なく短期間施工を実現
- 長期停止できない沈殿池の更新に最適

高い汚泥・スカムかき寄せ能力

- 池断面形状に合わせた羽根形状で汚泥やスカムのかき寄せが確実

Kノッチ汚泥かき寄せ機

メンテナンス性に優れた汚泥かき寄せ機

省エネ

- 軽量の樹脂製チェーンのため低動力

優れた耐久性

- 接触面が分散したノッチ形状のためチェーンが長寿命

環境配慮

- チェーンはガラス繊維を含まないためマテリアルリサイクルが容易

省メンテナンス

- 交換サインにより水抜きすることなくシューの摩耗状況が確認可能

2 反応タンク設備

Kウイング

メンテナンスが容易な低動力攪拌機

大幅な省エネルギー

- 従来水中攪拌式に比べ約75%削減
- 間欠運転時には約97%削減

省メンテナンス

- 点検は5年に1回、陸上部のみ

多様なタンクに適用

- 深槽タンクでも低動力攪拌が可能
- Kメンブレンと組み合わせて嫌気好気兼用槽システムを実現

維持管理費試算例

Kメンブレン

省エネ性に優れた低圧損型メンブレン式散気装置

低圧損だから省エネルギー

- 超微細気泡なのにセラミック散気板と同一水深に設置可能
- 独自のスリット形状で低圧損と高い酸素移動効率を実現
- 従来メンブレンパネルより更に空気量を約10~20%削減

低コスト

- 電気工事を伴う自動圧損上昇予防装置が不要

容易な設備更新

- 軽量の本体シート部のみの交換可

3 砂ろ過設備

Kブロック

最小レベルの圧力損失ろ過池用下部集水装置

低圧損

- 低圧損で且つ高い均等分配性を実現

高強度、低コスト

- 最適な成型方法と独自の工法によるブロック連結や据付けにより高強度と低コストの両立を実現

クボタ省エネ機が証明する圧倒的実力

消費電力量 (kWh/日)

Kメンブレン

- 全面曝気式

1855 kWh / 日

Kウイング

- 攪拌動力2W/m³以下

115 kWh / 日

ブロウ(磁気浮上式にて想定)

(散気装置を含む)

電力10から15%削減

— 消費電力試算条件 —

- 処理方式 ステップ流入式多段硝化脱窒法
- 処理水量 10,000m³/日×2池
- 対象機器 散気装置 / 攪拌機 / ブロウ