

EN-ST A 型

クボタ 自力式緊急遮断弁 (ゴムシート)
(手動式)

取 扱 説 明 書



本取扱説明書をお読みいただき、内容を理解してから当製品の使用及び
保守点検を行ってください。

また、据付・試運転終了後は必ず維持管理者がいつでも見ることができ
る所に保管してください。

票
番

H-044042 

1

42

はじめに

このたびは、クボタ“EN-S TA型 自力式緊急遮断弁”をご採用くださいます、誠にありがとうございます。

本書は、お客様にバルブを正しく安全にお使いいただくための取扱いについて説明してあります。

お使用の前に、必ずお読みいただき、お読みになったあとも大切に保管してください。

警告表示

バルブを正しく安全にお使いいただき、事故や危険を未然に防止するために、警告表示を用いています。その表示と意味は次のようになっています。



警告

取扱いを誤ると、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合に用いています



注意

取扱いを誤ると、使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、および物的損害の発生が想定される場合に用いています。

取扱説明書について

- 内容についてご不審な点や お気づきのことがありましたら巻末の窓口へご連絡ください。
- 内容は予告なく変更する場合があります。

票
番

H-044042 

$\frac{2}{42}$

■ 正しく安全にご使用いただくために

安全上のご注意

お使いの前に、この「注意事項」をお読みのうえ安全に取扱ってください。

受取り・運搬・保管時

注意 …… 落下などによる事故防止

- (1) バルブの吊りあげ・玉掛けは、質量（重量）を確認のうえ行い、吊荷の下には立ち入らないなど、安全には十分注意して作業してください。
これらの注意を怠ると、傷害事故の生ずるおそれがあります。

据付・試運転時

警告 …… ウエイトの動作による事故防止

- (1) 弁作動中ウエイトの動作範囲には立ち入らないでください。
尚、危険防止のためウエイトの動作範囲には柵を設けてください。
上記は製品に取り付けております「警告ラベル」にて表示しておりますが、警告ラベルが破損、汚れ又は剥離等で見えなくなった場合は弊社までご要求ください。
これらの注意を怠ると、人身事故（死亡事故）の発生する恐れがあります。

注意 …… 落下・転落による事故防止

- (1) バルブの吊りあげ・玉掛けは、質量（重量）を確認のうえ行い、吊荷の下には立ち入らないなど安全に注意して作業してください。
(2) 作業を行うときは、足場の安全を確保し、不安定な管の上などでの行為は避けてください。
これらの注意を怠ると、傷害事故の生ずるおそれがあります。

票
番

H-044042 

3

42

安全上のご注意

据付・試運転時

注意 …… 感電事故防止

- (1) 結線作業を行うときは、湿気や水分などによる絶縁不良のないことを確認してください。
- (2) アースの結線は、確実に行ってください。

これらの注意を怠ると、感電事故の生ずるおそれがあります。

注意 …… 機能維持

- (1) 本遮断弁は機械的リンク機構、油圧シリンダー及び電気的ストッパ機構（オプション）を使用しておりますので、弁が水没しないよう弁室内に排水設備を設けてください。
- (2) 本遮断弁はウエイトの自重降下にて弁を全閉にしますので、ウエイトの動作範囲を確保してください。

これらの注意を怠ると、遮断弁の機能を果たすことができません。

票
番

H-044042 

4 / 42

安全上のご注意

維持管理（保守点検）時

警告 …… 酸欠などによる事故防止

- (1) 弁室や管内に入るときは、必ず酸素濃度を測定するとともに、有毒ガスに注意してください。
また、これらの場所で作業を行うときは、常に換気に気をつけてください。
- (2) 塗装作業を行うときは、常に火気および換気に気をつけてください。
これらの注意を怠ると、人身事故（死亡事故）の発生するおそれがあります。

警告 …… 誤操作による事故防止

- (1) 弁内部の点検で管内に入るときは、操作責任者との連絡を確実に行ってください。
これらの注意を怠ると、人身事故（死亡事故）の発生するおそれがあります。

警告 …… 誤操作による事故防止 ～充水弁体（オプション）のとき～

- (1) 充水操作を行うときは、開度を確認しながら操作してください。
(開度20%を越えると急激に流量が増加します)
 - (2) 充水時は管路充水状況を確認しながら徐々に開操作してください。
 - (3) 開度0～20%で適正充水量に調整してください。
(15～20%が副管の全開に相当します)
- これらの注意を怠ると、人身事故（死亡事故）の発生するおそれがあります。

注意 …… 傷害事故防止

- (1) 作業を行うときは、足場の安全を確保し、不安定な管の上などでの行為は避けてください。
 - (2) 弁本体部品の分解作業は、管内に圧力の無いことを確認してから行ってください。
(補修弁が設置されているときは、補修弁を全閉とし、圧力を抜いてください。)
- これらの注意を怠ると、傷害事故の生ずるおそれがあります。

票
番

H-044042 

5

42

正しい使い方

正しい用途

- ☆ 緊急遮断弁は、主に上水・下水・工水・農水の管路に据付され、緊急時の流体の遮断に使用されるバルブです。

巻末 「標準仕様」を参照してください。

正しい取扱い

- ☆ 無理な手持ち作業は避けてください。
- ☆ 製品の取扱いはていねいにしてください。

本文 「3 運搬と保管 5 据付」を参照してください。

正しい運転

- ☆ 適正な圧力範囲で使ってください。圧力クラスは以下の通りです。
1種：4.5K 2種、3種：非標準につき製作仕様書で御確認ください。
- ☆ バルブの操作は開閉方向を確認して行ってください。
- ☆ 止水には無理な締め込みは不要です。
- ☆ ON-OFF遮断運転が原則です。（常時開、緊急時閉）

～充水弁体（オプション）のとき～

- ☆ 開度0～20%で適正な充水量に調整ください。

【15～20%】……副管全開に相当

【0～15%】……充水量調整範囲

バルブ操作は全閉から充水状況を確認しながら少しずつ開操作を行い、流量を調整してください。

- ☆ 据付姿勢は図面などで確認してください。

本文 「7 試運転、9 維持管理」を参照してください。

票
番

H-044042 

6

42

正しい使い方

ふだんのご注意

不用意にさわらないでください

- ☆ バルブには圧力がかかっています。
- ☆ 露出した弁棒、スピンドル部及びリンク機構部は操作時回転しますので巻きこまれないようにしてください。
- ☆ ストップピン、センサーレバーに誤って触れますと弁が遮断することがありますので十分注意してください。

保守点検を忘れずに

点検・お手入れが大切です

- ☆ 点検のポイントは、作動の良好と漏れなし及び遮断セットの確認です。

本文 「9 維持管理」を参照してください。

票
番

H-044042 

7 / 42

目 次

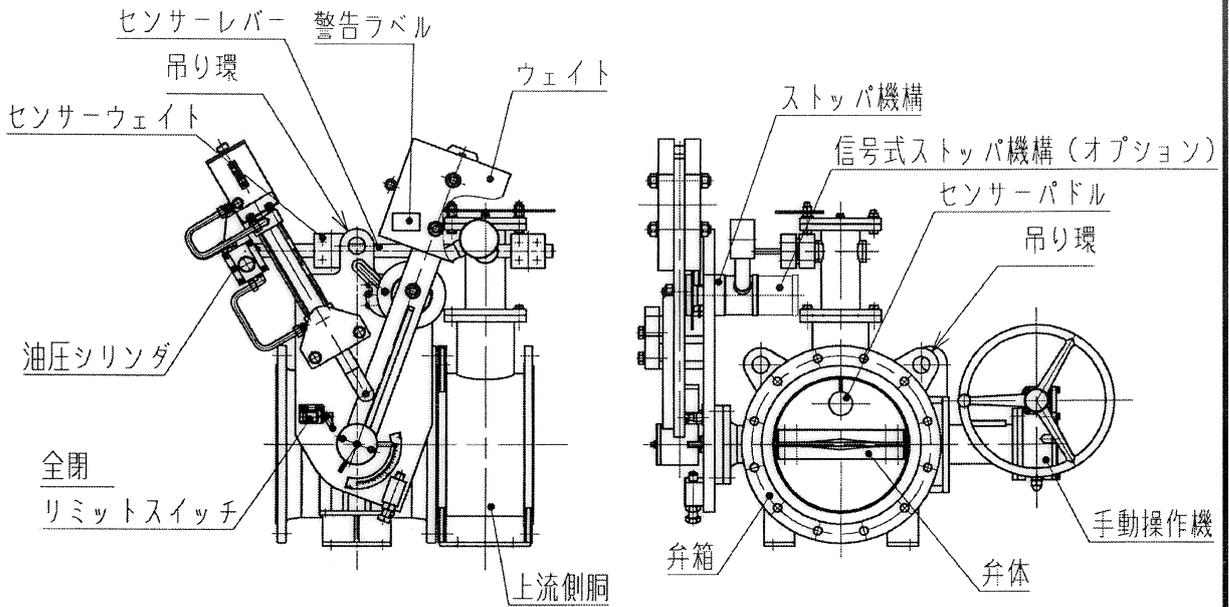
■ 正しく安全にご使用いただくために		3
1. 構造及び部品名称		9
2. 受取り		11
2-1. 確認事項	11	
2-2. 受取り	12	
3. 運搬と保管		13
3-1. 運 搬	13	
3-2. 保 管	13	
4. 開 梱		14
4-1. 開 梱	14	
4-2. 開梱後の確認	14	
5. 据 付		15
5-1. 確認事項	15	
5-2. 据付前の確認事項	15	
5-3. 据 付	18	
5-4. 据付後の確認事項	19	
6. 信号式ストッパ機構（オプション）付きの場合の電気配線		20
7. 試運転		21
7-1. 弁開操作	21	
7-2. 弁閉操作	23	
7-3. 弁中間開度操作	25	
7-4. 中間リミットスイッチ設定要領	25	
7-5. 緊急遮断設定流速の調整	27	
8. 充水弁体タイプ（オプション）のときの充水操作		28
8-1. 充水量調整範囲	28	
8-2. 操 作	29	
8-3. その他の注意事項	30	
9. 維持管理		32
9-1. 正しい運転方法	32	
9-2. 点 検	34	
9-3. 故障例と対策	40	
■ 標準仕様		42

票
番

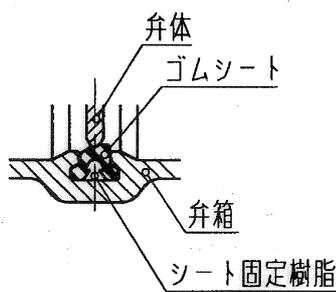
H-044042

8
/ 42

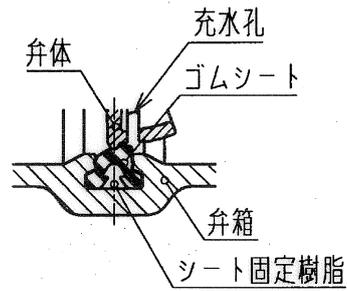
1. 構造及び部品名称



弁全体



通常タイプ



充水弁体タイプ (オプション)

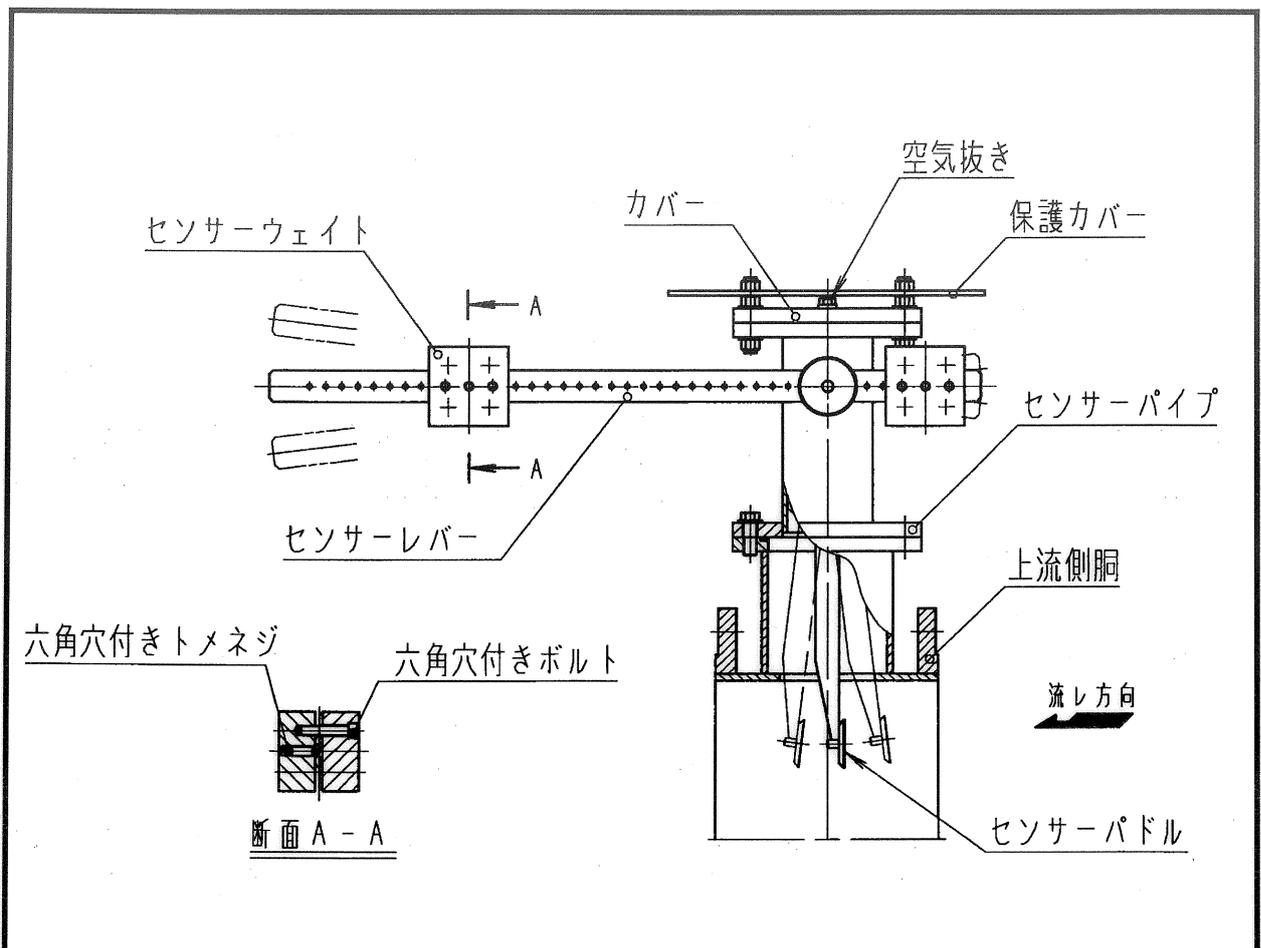
弁体部詳細

注記) 本図はバルブの代表的な形状を示しており、呼び径により多少異なります。

票
番

H-044042 

9 / 42



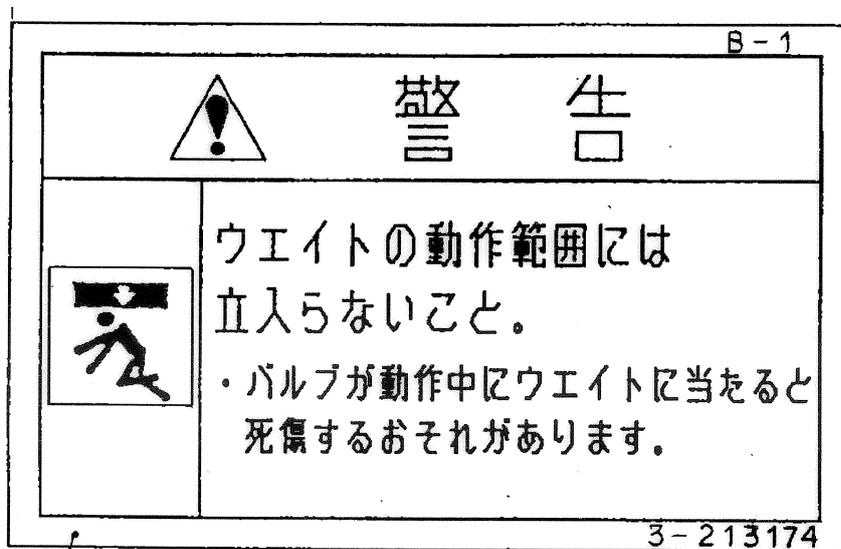
流速検知機構

票番	H-044042 	10 / 42
----	--	---------

2. 受取り

2-1. 確認事項

- (1) 製品が手元に届きましたら、ご契約内容と相違ないかを、確かめてください。
- (2) 製品には送り状（出荷案内書）をつけています。
- (3) 製品には「安全上のご注意」及び「警告ラベル」をつけています。
「警告ラベル」はウエイトに以下のものを取付けております。
ラベルが付いているのを確認し、ラベルがはがれたり汚れたりした場合には弊社までご連絡ください。



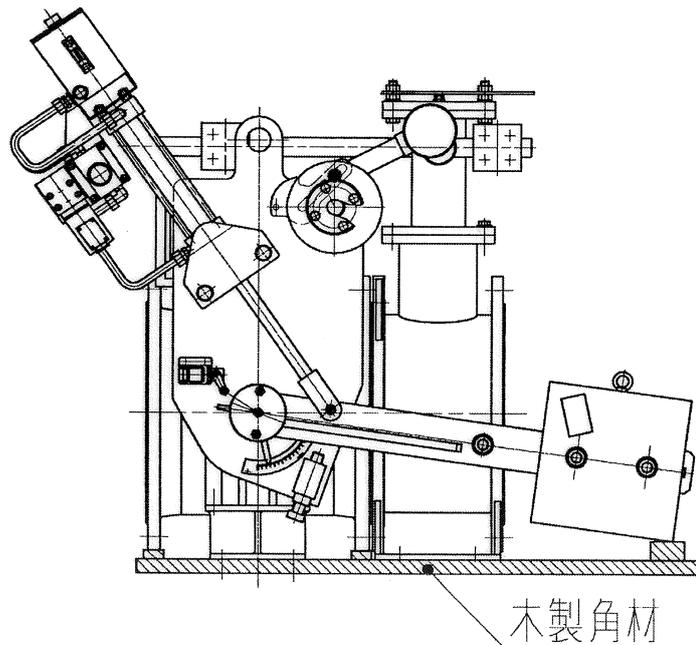
票
番

H-044042 

11
/ 42

2-2. 受取り

- (1) 製品の荷姿は、木製角材で梱包をしています。
- (2) 受取りは、適切な吊り用具を準備して、当布などで養生し、正しく安全な作業を行ってください。
- (3) 製品は、投げだし、落下、引きずり、倒しなどの衝撃を与えないように取扱ってください。
- (4) 受取りの荷姿例は次の通りです。



注記) 当布などで養生して製品部をワイヤーで吊ってください。

(5) 製品の質量(重量)は、次の通りです。

単位 kg

呼び径	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
質量 (参考)	280	330	390	500	550	720	770	940	1210	1550	2300	2900	3300

票
番

H-044042 

12
/ 42

3. 運搬と保管

3-1. 運 搬

- (1) 製品の移動や、据付をする現場までの運搬は、受取られた梱包、荷姿状態で行うことをおすすめします。
- (2) 運搬中に製品が損傷しないように養生してください。
- (3) 取扱いは、「2.受取り」と同様に、行ってください。

3-2. 保 管

- (1) 据付するまでの期間は、開梱しないで保管することをおすすめします。
- (2) 保管場所は、屋内の風通しのよい冷暗所としてください。
雨や直射日光などの環境下では、製品劣化の原因となります。

環境	劣化の種類
雨	外観劣化、電気品の絶縁劣化
直射日光	塗装の変色劣化、弾性ゴムの物性劣化

- (3) やむを得ず、屋外で保管する場合は、防水シートなどで覆い、雨、直射日光、ほこりから保護してください。
- (4) 冬季に5℃以下の低温状態で保管した場合は、ゴムシートが硬化して止水性能が一時的に低下する場合がありますので、できる限り保温して保管してください。
なお、上記の現象も温度が上昇すればゴムシートの弾性が回復して、元の止水性能に戻ります。

票
番

H-044042 

13 / 42

4. 開 梱

4-1. 開 梱

(1) 開梱は、次の方法で行ってください。

梱包材	開 梱 方 法
木製角材	製品との固定用ボルト・ナットをはずして下さい。

(2) 製品は、塗装面を保護するために、ワイヤロープで直接吊らずに、当布などで養生して、取扱ってください。

(3) 吊り作業を正しく、安全に行うために、玉掛けの資格取得者が取扱ってください。

(4) 開梱後の梱包材は、お客様のもとで法や各自治体の条例に定める「産業廃棄物処理法」の基準に従って処分してください。

4-2. 開梱後の確認

(1) 開梱しますと、製品全体がよく見えますので、外面、内面について外観上異常な箇所がないかを、確かめてください。

(2) 無理なバルブの開閉や、分解は、行わないでください。
また、異物などの付着を避けるために、据付までは、「3. 運搬と保管」と同様に正しく取扱ってください。

(3) 弁体は少し開いていますので、ご使用開始まではその状態としてください。

票
番

H-044042 

14
/ 42

5. 据 付

5-1. 確認事項

製品は、お客様とのご契約仕様にもとづき製作した検査合格品ですが、据付前に次のことを確かめてください。

(1) 製品仕様

- a. 呼び径
- b. 形 式 (横形)
- c. 弁 体 (通常タイプ、充水弁体タイプ〔オプション〕)
- d. 操作方法 (手動式)
- e. 開閉方向 (左回り開き、右回り開き)
- f. 接続フランジ (水道フランジ)
- g. 面間寸法
- h. 遮断方式 (流速検知、流速検知兼電気信号〔オプション〕)
- i. その他 (組立勝手など)
- j. 付属品 (フランジボルト・ナット・ガスケットなど)

(2) 異常の確認

- a. バルブの内面や外面に、異物の付着や部品の損傷がない。
- b. バルブの組立ボルトにゆるみがない。

5-2. 据付前の確認事項

製品は、相手配管に正しく据付して、その性能を発揮します。

そこで、据付前に次のことを確かめてください。

(1) 相手配管の確認

- a. 寸法について
 - ・ 接続フランジ寸法が一致している。
 - ・ 面間寸法が一致（配管ガスケットの厚さも考慮）している。
- b. 外観について
 - ・ フランジ面は傷、打痕などの異常がなく、滑らかで清浄である。
 - ・ 配管内には、異物などがない。

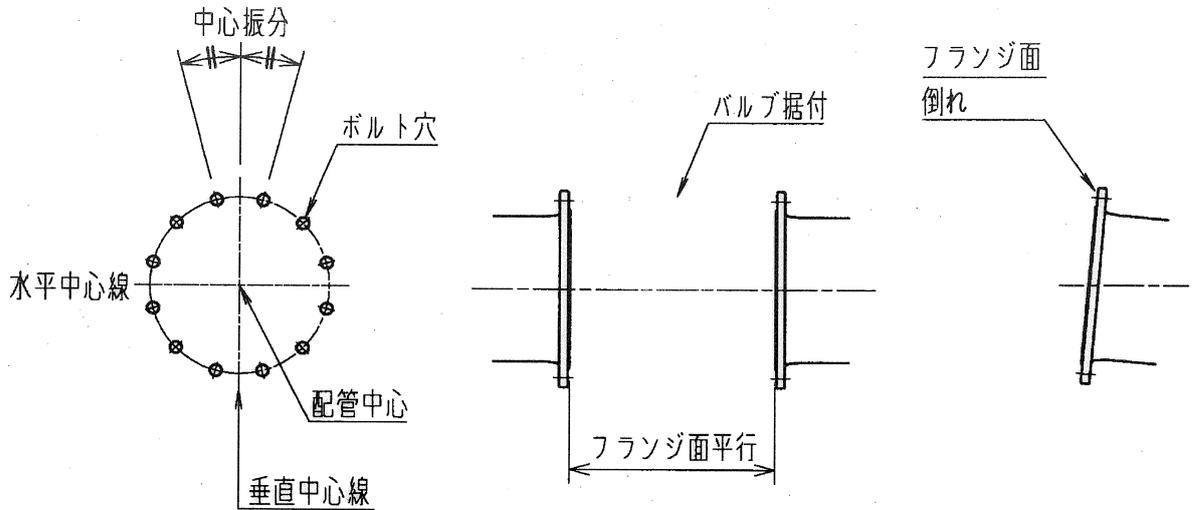
票
番

H-044042△

15
/ 42

c. 配管精度

- ・ 上、下流パイプの配管中心が一致している。
- ・ ボルト穴は、垂直中心線に対して、中心振分けになっている。
- ・ フランジ面の倒れがなく平行である。



d. 継手材（フランジボルト・ナット・ガスケット）がそろっている。

（外面粉体塗装の場合、塗装の損傷を防止するためにバルブ側には、座金が必要です。）

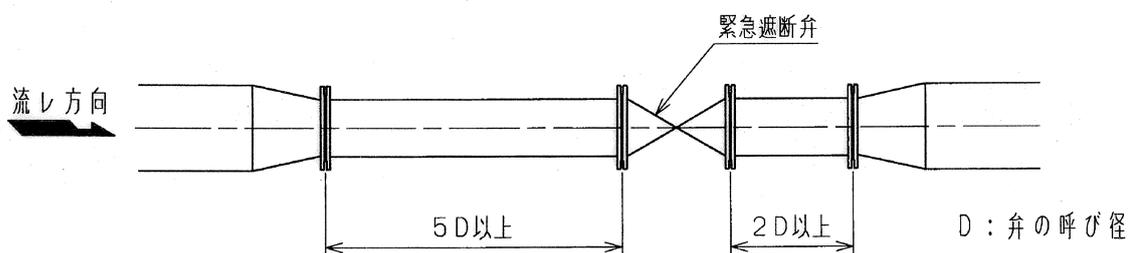
票
番

H-044042 $\triangle B$

16
/ 42

(2) 必要空間の確認・留意点

- a. バルブの操作や維持管理及び必要スペースの確保のため弁室を設けてください。
- b. 本遮断は、機械的リンク機構・油圧シリンダおよび電気的ストッパ機構（オプション）を使用していますので、弁が水没しないよう弁室内に排水設備を設けてください。
- c. ウェイトの動作範囲が十分確保されない場合には遮断弁の機能を果たしません（全閉しません）ので、必要スペースを必ず確保してください。
- d. 本遮断弁の流速検知機構は、その性能を十分発揮するために弁と同じ呼び径で一定以上の直管部を設け流れ状態を均一にすることが必要です。直管部の必要長さは弁の上流側に $5D$ 、下流側に $2D$ となっております。（ D ：弁の呼び径）弁の設置の際にはご注意ください。



票
番

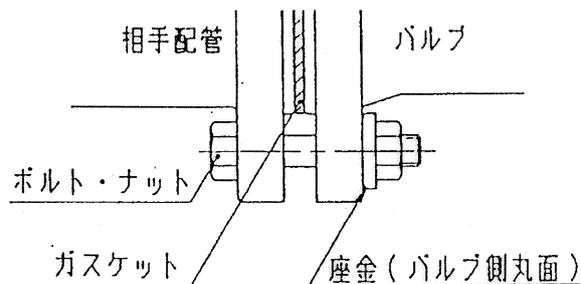
H-044042 

17 / 42

5-3. 据 付

(1) バルブの据付

- a. 緊急遮断弁のウエイトの動作範囲には柵を設置し、点検時以外には柵の中には立ち入らないようにしてください。
- b. 本遮断弁は遮断時の流れ方向が決まっておりますので、万が一遮断時の流れ方向と逆向きに据え付けますと弁は動作いたしません。弁箱に表示してある流れ方向の矢印を確認の上、弁の据付を行なってください。
- c. 外面粉体塗装の場合、塗装に傷をつけないために、座金の丸面コーナー部がバルブのフランジ側になるようにしてください。



- d. バルブを吊り下げるときは、ウエイトを取り外して吊り下げてください。
(これはウエイトが重いのでバランスをとりにくいからです。)
- e. バルブ軸受部はコンクリートに埋め込まないようにしてください。
- f. 弁に異物がかみ込むことのないよう、上流側配管内の清掃は入念に行ってください。
- g. 弁は水平配管に据付けてください。据付け角度が急な場合、弁が正常に作動しないことが考えられます。(許容傾き角度：3°)
- h. 弁本体の脚、基礎ボルトでは水圧によるスラスト荷重は受けられませんので別途ご考慮ください。

票
番

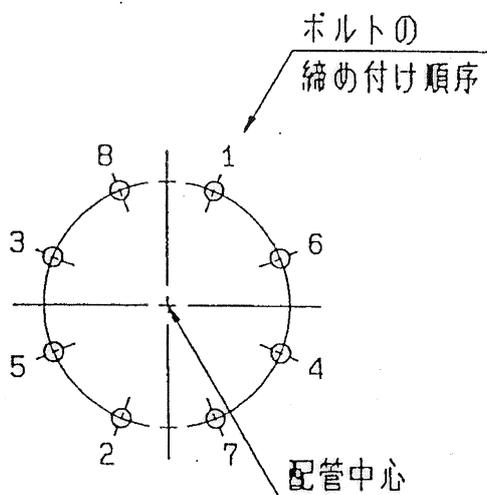
H-044042 \triangle B

18 / 42

i. ボルト、ナットの締め付け順序と締め付けトルク

ガスケットを均等に圧縮するよう、片締めをせず対称方向で順次行ってください。

なお、最終締め付けトルクの目安は次の通りです。



ボルトの寸法	締め付けトルク N・m
M16	60
M20	90
M22	120
M24	180
M30	330
M36	500
M42	580

j. 据付がすみましたら、清掃や必要に応じて塗装などを行ってください。

5-4. 据付後の確認事項

据付姿勢が正しくまた、ボルト・ナットのゆるみがないことなどを確認してください。

票番

H-044042 \triangle B

19 / 42

6. 信号式ストッパ機構（オプション）付きの場合の電気配線

中継端子箱は電気配線工事を必要とします。

6-1. 屋外でカバーをあけて配線工事をするときは、絶縁劣化を防ぐために、雨天を避けてください。

また、カバーをあけたまま放置すると、雨水などが浸入して絶縁劣化の原因になります。

6-2. 標準的に中継端子箱は、厚さ2.3mmの鋼板で製作しております。配線引込口を任意の位置に加工の上、電線管または、防水フレキシブルコンジットを接続して、防水処理を施し、雨水が入らないようにしてください。

6-3. スペースヒータは、DCストッパケース内を常に乾燥した状態に保つために、通電してください。

6-4. アースの結線は、確実に行ってください。

6-5. カバーは、合わせ面のゴミを除去し、パッキン類に損傷のないことを確かめてから、取付ボルトを締め付けてください。

票
番

H-044042 

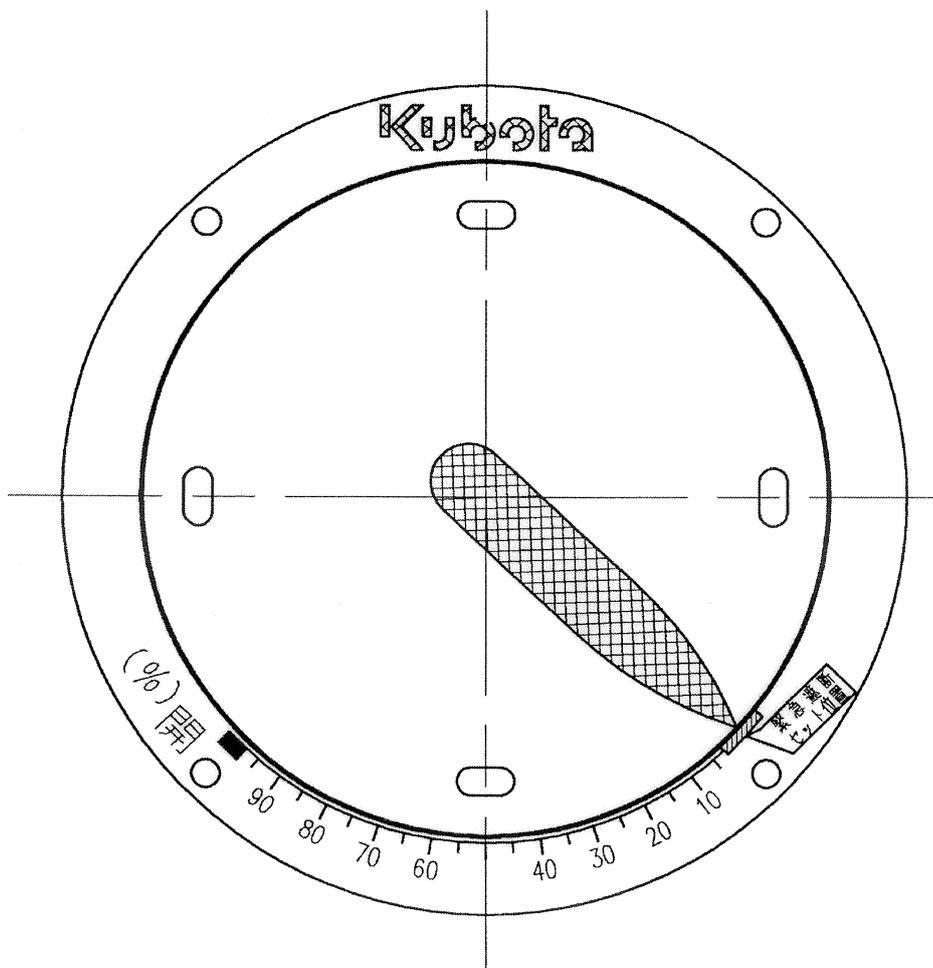
20
/ 42

7. 試運転

据付および電気配線がすみましたら、試運転を行ってください。

7-1. 弁開操作

- (1) 手動操作機に取り付けられている開度指示板（下図参照）の表示を見ながら手動操作機を“開”の方向に操作します。この時、弁が緊急遮断した全閉の状態であれば開度指示板の指針は“緊急遮断セット位置”を示しており、中間開度で止めている状態であれば、“緊急遮断セット位置”と“開”の間を指しています。



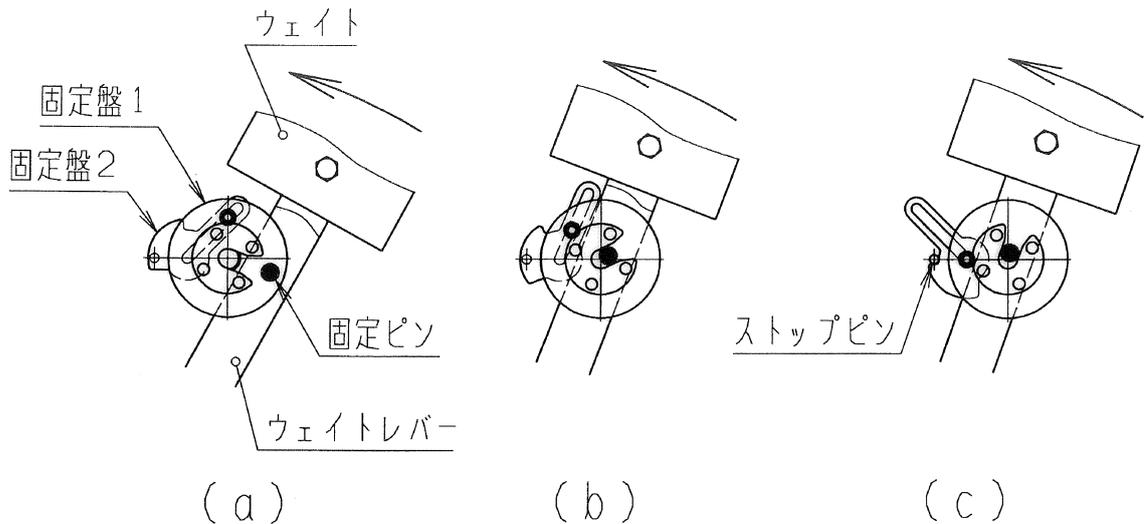
- (2) (1) の操作にて、ウエイトは持ち上がり、弁は開動作し、全開となったところでこの指針は“開”の位置を指します。

票
番

H-044042 

21 / 42

- (3) 上記の操作により、ウエイトレバーが固定盤1にあたるまで上昇し、固定ピンが固定盤1を引っ掛け溝に入りながら移動させ、固定盤1および固定盤2が90°回転します。(下図(a), (b), (c)参照)



- (4) この位置で固定盤2はストップピンを押していた位置からはずれ、ストップピンはバネの力により自動的に飛び出し、セット状態に復帰します。
- (5) このあと手動操作機を閉方向に動かし、開度指示板の指針が“緊急遮断セット位置”をさすようにします。(このとき弁体は動きません。)

以上の操作にて、弁体は全開で緊急遮断セット状態（待機状態）となっています。この状態で管内に異常流速が発生したとき、全閉まで緊急遮断する状態になっています。

票
番

H-044042 \triangle B

$\frac{22}{42}$

7-2. 弁閉操作

(1) 油圧シリンダの動作確認

弁遮断操作を行う前に油圧シリンダに十分油が入っている（油面計の目盛の“H”と“L”の間に油面が入っている）ことを確認してください。油量が不足している場合は9-2項「(1) 通常点検」及び「(2) 油圧シリンダの油の補充及びエア抜き」に従い油の補充とシリンダ内のエア抜きを行ってください。



警告

シリンダの油量が不足していたり、エア抜きが不完全な場合には、遮断時ウエイトが急落下して危険です。

上記の作業の完了後、弁を80%開の状態にセットしてください（7-3項「弁中間開度操作」をご参照ください）。

流速検知機構部のセンサーレバー（10頁参照）を押し上げますと、ストップピンが引込み、同時にリンク機構のロックが解除され弁は80%開の状態まで閉動作します。

シリンダが正常な動作をしていない場合、エア抜きが不完全であると考えられるため、エア抜きを十分行なってください。

（エア抜きをした際、油も同時に抜ける場合がありますので油の補充も行なってください。）

(2) 手動による閉操作（全開→全閉）

管内流速とは関係なく弁を閉動作（緊急遮断）させるには、下記の要領にて操作してください。

この時、ウエイトの動作範囲内には立ち入らないでください。

- a. ストップピンを確認しながらセンサーレバー（10頁参照）をゆっくりと押し上げます。
- b. ストップピンが引込み、同時にリンク機構のロックが解除され、弁はウエイトの自重で全閉まで閉動作します。（この時手動操作機の開度指示板の指針は“緊急遮断セット位置”を指しているものとします。）

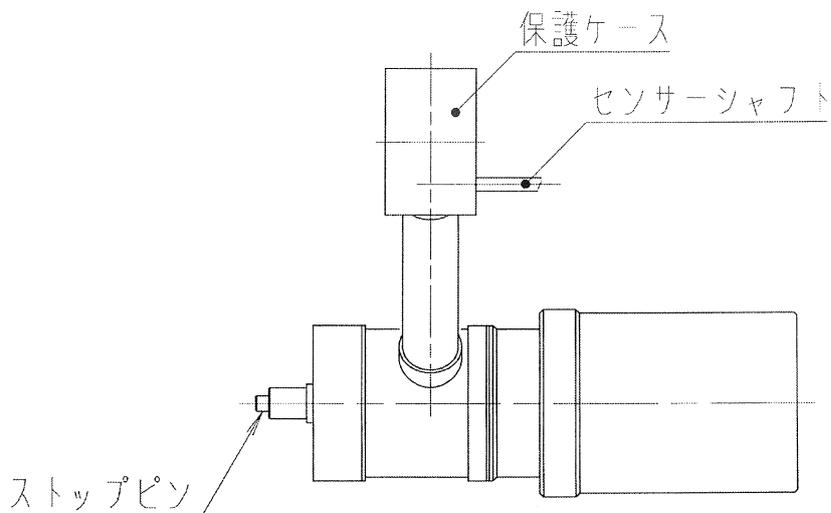
票
番

H-044042

23
/ 42

—信号式ストップ機構（オプション）付きの場合—

センサーレバーの押し上げでストップピンが引込みます。



ストップ機構

(3) 緊急遮断による閉操作

7-1項の手順によりセットされた緊急遮断弁は、設定した遮断流速以上の異常流速が管内に発生すれば全閉まで自閉します。

この時、ウエイトの動作範囲内には立ち入らないでください。

ただし弁を全閉にしますと下流側で水が使えなくなり、火災の消火等が行えない場合があります。必要最小限の水量を弁下流側にて確保される場合には、次項の「弁中間開度操作」をお読みになった後任意の開度に設定して下さい。

- (4) 緊急遮断セット状態で万一何らかの原因で、手動操作機が開方向に回転しますと弁の緊急遮断時、弁は全閉まで閉動作しないことがありますのでご注意ください。（中間開度操作状態と同じになります）

票
番

H-044042 

24 / 42

7-3. 弁中間開度操作

緊急遮断セット状態・弁全開より弁を中間開度まで動作させるには、下記の手順にて弁を操作してください。

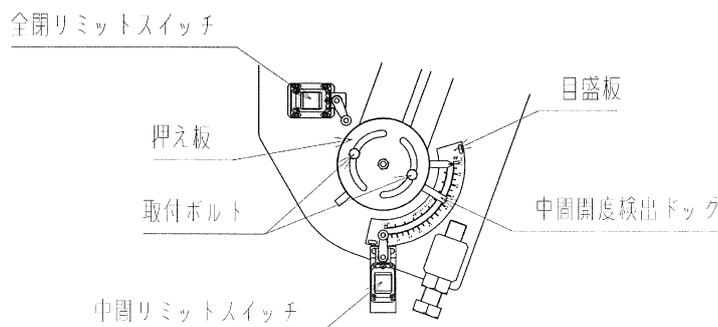
- (1) 手動操作機のハンドルを弁を止めようとする中間開度まで回します。
止めようとする中間開度は、操作機の開度指示板を参考にしてください。
すなわち操作機のハンドルを“開”の方向に操作すると指針は“緊急遮断セット”から“開”の方向に回転していきます。“緊急遮断セット”が全閉、“開”が全開を表し、その中間が中間開度で止まる位置となります。
- (2) 上記(1)の操作後、センサーレバーを押し上げますと、ストップピンが引込み、弁は閉動作し、(1)で操作した中間開度で弁は止まります。
- (3) この弁中間開度より手動操作機のハンドルを“開”の方向に回せば開方向に、“閉”の方向に回せば閉方向に弁を開閉することができます。

なおこの弁は、中間開度の状態から緊急遮断させることはできません。点検操作にて中間開度にした場合、再び弁全開・緊急遮断セットの状態に復帰させることにより、緊急遮断が可能となります。この中間開度からの弁開動作、緊急遮断セットまでの操作は、7-1項の開動作の操作手順と同じですので7-1項を参照してください。

7-4 中間リミット設定要領

中間リミットスイッチ付きの場合、次の要領で中間位置をセットしてください。

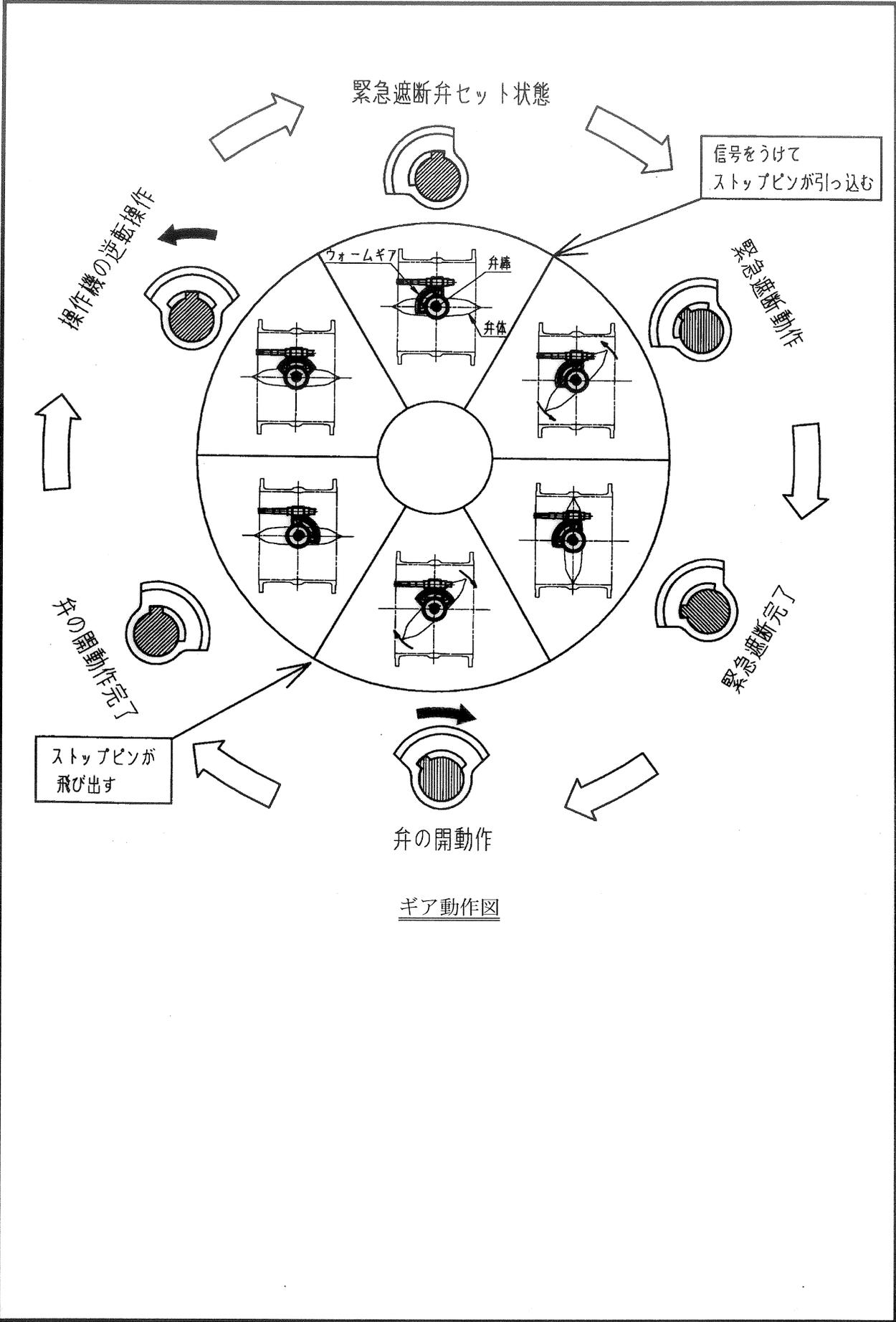
- (1) 押え板を固定している取付ボルト2本を緩めます。
- (2) 目盛板を見ながら押え板を回して中間開度検出ドッグを任意の位置に合わせます。
- (3) 位置を決定しましたら、緩めた2本の取付ボルトを再び締め付けます。



票
番

H-044042 

25
/ 42



票 番	H-044042 \triangle B	26 / 42
--------	------------------------	------------

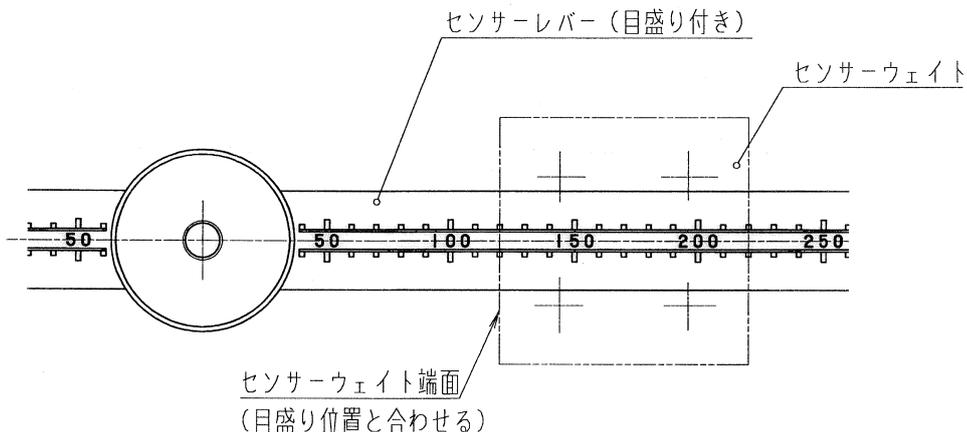
7-5. 緊急遮断弁設定流速の調整

計画流量が変更される等により、管内最大流速が変わる場合、それに伴い緊急遮断設定流速を変更する必要があります。

この場合、流速検知機構図のセンサーウエイト（10頁参照）をスライド調整することにより設計範囲内において緊急遮断設定流速を変えることができます。

緊急遮断設定流速の決定に当たっては、下記の点にご留意願います。

- (1) 設置する管路の最大流速時に瞬時の脈動巾がどの位あるか、あるいは一部の枝管破裂、又は本管の漏れによる流速増加をどの程度許容させるかは、各々の管路の事情により異なります。
- (2) 本弁の緊急遮断設定流速の作動の再現性は実験等によりかなり良好であることを確認しておりますが、機械的な機構作動の為若干のバラツキはあります。
- (3) 検査成績書で遮断を行ないたい流速のセンサーウエイト位置を確認し、ウエイトの軸側端面をセンサーレバーの目盛り線にあわせて六角穴付きボルトで固定してください。目盛り線に合わせると六角止めネジ（3本中1本または2本）の先端がセンサーレバーの溝位置に食い込み、ウエイトのずれを防止します。



以上の点を考慮されまして、遮断設定流速を調整して頂くようお願い致します。

票
番

H-044042△

27
/ 42

8. 充水弁体タイプ（オプション）のときの充水操作

充水弁体タイプの場合、据付後または災害等による破損配管の復旧後、管内充水を行なうことが可能です。そのような場合に本弁操作を行なうとき、次の方法を守ってください。

8-1. 充水量調整範囲

充水量調整開度は0～20％です。20％を超えますと流量が急増しますので注意ください。

【15～20％】

開度15～20％は副管全開に相当する充水孔面積としています。

(31頁 表「充水孔諸元」参照)

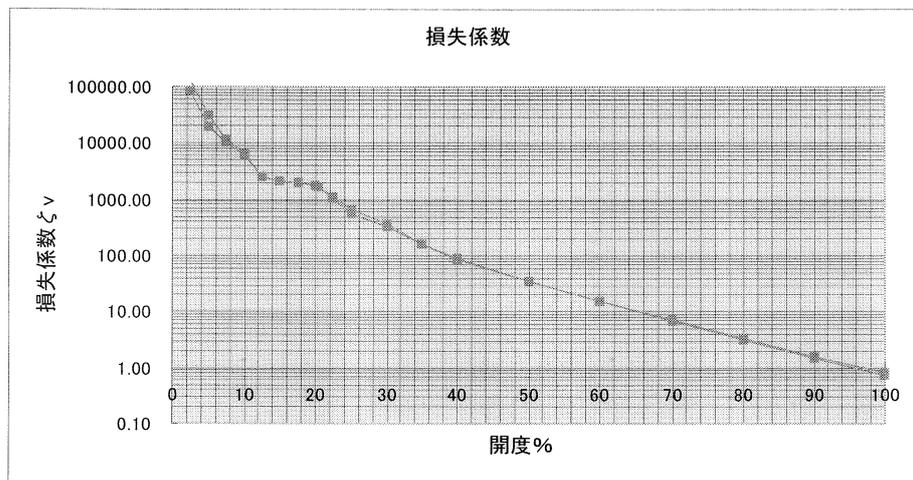
また、この時に充水される本管平均流速はおおよそ下表のようになります。

上流圧力水頭 m	20	25	30	35	40	45
流速 m/s	0.44	0.49	0.54	0.59	0.63	0.66
上流圧力水頭 m	50	55	60	65	70	75
流速 m/s	0.70	0.73	0.77	0.80	0.83	0.86

【0～15％】

開度0～15％は充水量調整範囲です。

損失係数は下記ようになります。



(流速の算定)

$$V = \sqrt{(2 \times 9.8 \times H / f_v)}$$

H：上流側圧力水頭

f v：本弁の損失係数

下流側圧力水頭が0の時

注意) 本弁は弁体とゴムシートのクリアランス、機械的ガタ等で損失係数に誤差を生じる為、上記損失係数により算出した流速を保証することは出来ません。

(本弁は流量計ではありません。)

充水時の充水開度算定の目安としてご使用ください。

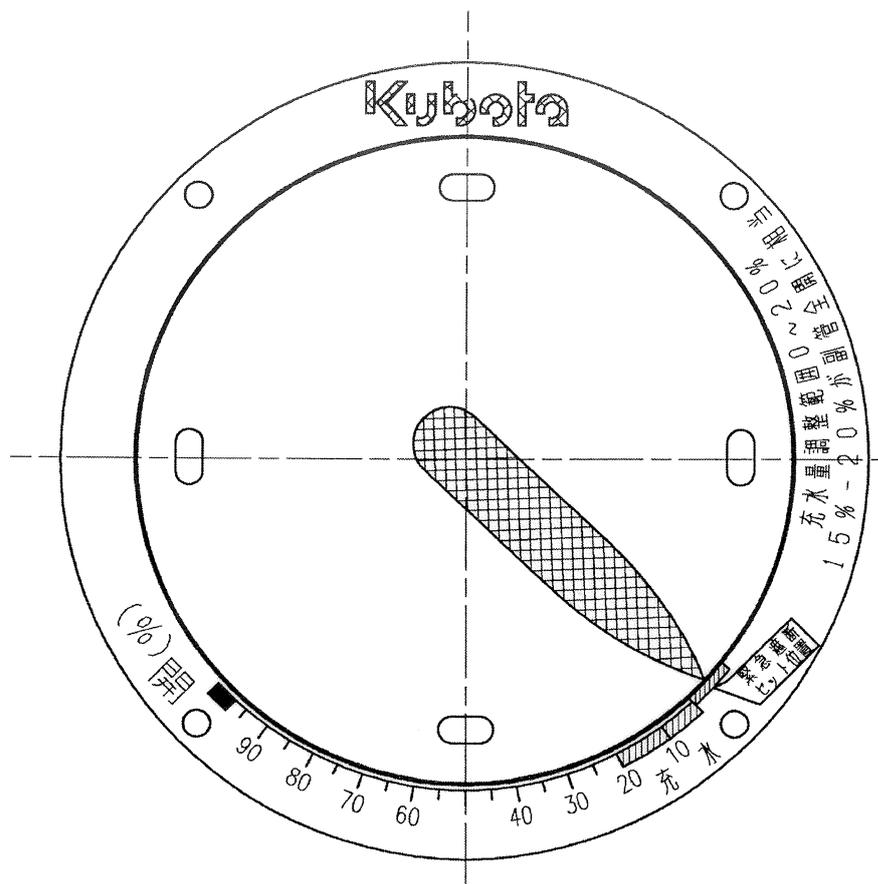
票
番

H-044042 

28
/ 42

8-2. 操作

(1) 充水時のバルブ操作は特に慎重に開度を確認しながら行ってください。



- (2) 充水操作は全閉から充水状況を確認しながら少しずつ開操作し、充水流量を調整ください。
(充水流量が多いとエアハンマによる管路破損等の事故も考えられますので、少しずつ充水ください)
- (3) 特に充水時もしくは充水後に閉操作を行う時、管路内の異物が弁座部に噛み込むことがあります。
万一、止水出来ないときは、無理に締め込まずに、一旦開き、異物を下流側に流した後に、再度操作を行ってください。
- (4) 開度0～20%の間は、操作時、ゴムシートとディスクテールがこすれて「ギューギュー」という音を発する場合がありますが、異常ではありません。
- (5) 充水作業が終わると、7-1項の操作により弁体を全開とし、操作機を緊急遮断セット位置に合わせてください。

票
番

H-044042 \triangle B

29 / 42

8-3. その他の注意事項

(1) キャビテーションの発生について

充水時、配管状態によってはキャビテーションが発生する場合があります。しかし充水期間は短期間であり、噴流が主に当たる部分(弁体、弁箱)は、耐キャビテーション性能を有する粉体塗装としています。

(2) 騒音について

本弁で充水する時、上流圧力、充水流量によりますが騒音が発生することが予想されます。騒音が問題となる場合は、充水開度を絞ってゆっくりと充水ください。

票
番

H-044042 

30
/ 42

充水孔諸元

主井 呼び径	副井 呼び径 (副井内蔵ハタラ イ井の場合)	充水孔幅 mm	充水孔長 mm	充水孔1個当たり の投影面積 mm ²	充水孔の投影面 積 mm ²	開口比率 (=充水孔開口 面積/主井面)	充水孔を穴径換 算 mm
300		12	117	1404	2808	0.0397	60
350		14	136.5	1911	3822	0.0397	70
400	100	16	156	2496	4992	0.0397	80
450	100	18	175.5	3159	6318	0.0397	90
500	100	20	195	3900	7800	0.0397	100
600	100	24	234	5616	11232	0.0397	120
700	150	28	273	7644	15288	0.0397	140
800	150	32	312	9984	19968	0.0397	159
900	200	36	351	12636	25272	0.0397	179
1000	200	40	390	15600	31200	0.0397	199
1100	200	44	429	18876	37752	0.0397	219
1200	250	48	468	22464	44928	0.0397	239
1350	250	54	526.5	28431	56862	0.0397	269
1500	300	60	585	35100	70200	0.0397	299

票
番

H-044042 

31 / 42

9. 維持管理

9-1. 正しい運転方法

バタフライ弁を正しく、安全にお使いいただくために次の運転方法を、守ってください。

(1) 適用範囲

a. 圧力

適用範囲は以下の通りとなります。

種類	呼び 圧力	接続フランジ	弁設計圧力 MPa	ウェイト選定圧力 (遮断圧力) MPa	最高許容圧力 MPa
1種	4.5K	水道フランジ	0.45	0.15	1.0
その他	非標準につき製作仕様書を御参照ください。				

注) 弁設計圧力 : 最大使用圧力 (静水圧)

ウェイト選定圧力 : ウェイトにて完全に止水が可能な圧力

最高許容圧力 : 弁設計圧力に水撃圧を加えた圧力

b. 温度

常温で使用して下さい。5℃以下では止水性能が低下する場合があります。

票
番

H-044042 

32 / 42

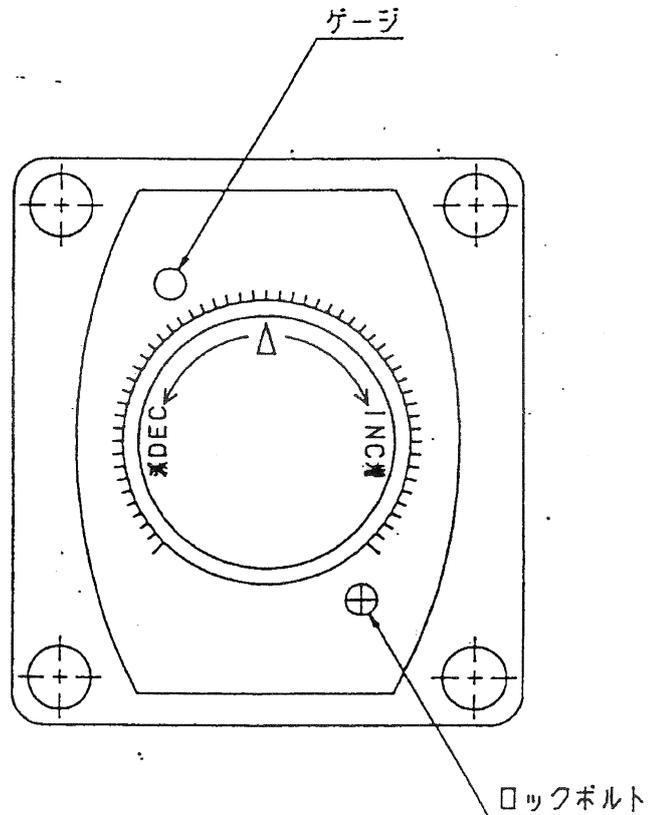
(2) 運 転

緊急時ウエイトにより全閉、手動により全開となります。全閉までに要する時間は弊社標準として約30秒に設定してあります。

遮断時間は、油圧シリンダに取付のフローコントロールチェック弁を操作することによって任意に設定が可能です。

- ①フローコントロールチェック弁のダイヤルを固定しているロックボルトをゆるめます。
- ②ダイヤルを回して流量の調節を行います。
- ③INC（増）の方へ回すと油量が増え、遮断時間は早くなります。
- ④DEC（減）の方へ回すと油量が減り、遮断時間は遅くなります。
- ⑤目標の遮断時間に設定した後、ロックボルトを締めてダイヤルを固定します。

上記の手順で遮断時間の再設定が可能です。遮断時間を早くするとウォーターハンマーが発生する恐れがあります。



(3) 操 作

手動運転の取扱いは、「7.試運転」を参照してください。

票
番

H-044042 

33
/ 42

9-2. 点 検

バタフライ弁を安全にお使いいただくためには保守・点検・お手入れが大切です。

このバルブは開閉頻度が少ないため、バルブの開閉を行うことにより流水状態に変化が生じ、これによって水道水に“赤水”や“濁り”が発生することが考えられます。また遮断させた時に“断水”になることも考えられますので、必要に応じて注意を喚起したり、対処方法などについて事前に検討しておくことが必要です。

(1) 通常点検

通常点検は、バルブ外部よりの確認点検です。

a. 本体部

点検箇所	内 容	周 期	点検方法	判 定 基 準	処 置	備 考
全 体	外面塗装	1 年	目視	錆、剥離のないこと	再塗装	
	開閉状態	1 年	目視	正常に作動すること	確認、原因調査	・弁棒の作動 ・開度表示 ・可動部の作動
	異常音	1 ヶ月	聴覚	異常音のないこと	原因調査	・ボルトナットの緩み ・グリスの不足
フランジ部	漏水	1 ヶ月	目視	水漏れのないこと	ボルト、ナットの増締め	
グランド部	漏水	1 ヶ月	目視	水漏れのないこと	リングの取替え	
弁箱、軸受 などの耐圧 接合部	漏水	1 ヶ月	目視	水漏れのないこと	ボルト、ナットの増締め	
弁座部	漏水	1 年	聴覚又は 圧力計	水漏れのないこと	原因調査	
手動操作機	グリスの漏れ	1 年	目視	油漏れ、にじみの ないこと	・ボルトの増締め ・グリスの補充	
	開度表示板	1 年	目視	指針が“緊急遮断セツ位置” を示していること	調整	
ウイト及び ウイトバ-	状態確認	1 ヶ月	目視	ウイト及びウイトバ-の落下 を妨げる物が無いこと	ウイトの動作範囲の 確保	
弁室	水没	1 ヶ月	目視	腐食や作動不良のないこ と	排水、清掃後、不良 部品の取替え	地下弁室内に設 置のもの

票
番

H-044042 

34
/ 42

b. 流速検知機構

点検箇所	内 容	周 期	点検方法	判 定 基 準	処 置	備 考
センサ-ワイヤ	位置確認	1ヶ月	目視	計画する遮断設定 流速に合っている こと	調整	
ストップ 機構取付 ボルト	ゆるみ	1ヶ月	目視	ゆるみのないこと	ボルトの増し締め	
ストップピン	汚れ	1ヶ月	目視	しゅう動部に 汚れのないこと	エア等を吹きかける ことにより清掃	ストップピンに 触れないこと
	状態確認	1ヶ月	目視	固定盤とのかかりが 十分であること	調整	

c. 油圧シリンダ

点検箇所	内 容	周 期	点検方法	判 定 基 準	処 置	備 考
シリンダ 本体 配管機器 油タンク	油漏れ	1ヶ月	目視	油漏れのないこと	原因調査	
プロ-コントロール チェックバルブ	ロックボルトの ゆるみ	1ヶ月	目視	ゆるみのないこと	ボルトの増締め 調整	

票
番

H-044042 

35
/ 42

(2) 油圧シリンダの油の補充及びエア抜き

据付後の試運転及び通常運転時に、油圧シリンダの油の量が不十分な場合は下記の要領にて油の補充及びエア抜きを行ってください（油量は油面計の目盛の“H”と“L”の間に油面があれば正常です）。

①下図の油注入口のプラグを外し、油を補充してください。

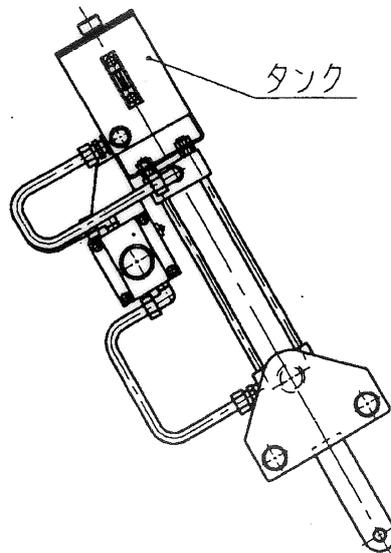
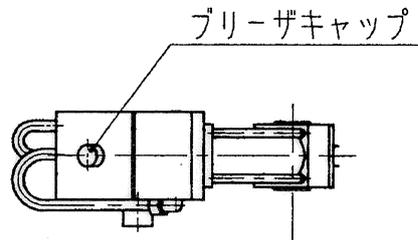
（作動油はISO-VG-32相当品としてください。）

②油を補充した後、エア抜きを行ってください。

③エア抜きは、手動操作機のハンドル操作にて弁を2～3回作動させてください（全開←→全閉）。この際、エアフィルターからエアが抜けます。弁を作動させてもエアが抜けなければエア抜きは完了です。

④エア抜き完了後、再度油の量を確認してください。エア抜きした際、油も同時に抜ける場合があるので、油の量が十分かどうか確認してください。

⑤油が不足しているときは、再度油の補充及びエア抜きの作業を行ってください。



票
番

H-044042 \triangle B

36
/ 42

(3) 定期点検

通常点検のバルブ外部よりの点検以外に、定期的に以下の点検を行ってください。

a. 本体部

点検箇所	内 容	周 期	判 定 基 準	処 置	備 考
フランジ部	漏水	5年	水漏れのないこと	ガスケットの取替え	
弁箱、軸受 などの耐圧 接合部	漏水	5年	水漏れのないこと	ガスケット・オリングの 取替え	
接水部	腐食状態	5年	有害な腐食がない こと	補修または取替え	
弁棒	弁棒の曲がり	5年	曲がりのないこと	取替え	
弁座部	弁座の摩擦	5年	水漏れのないこと	取替え	
	弁座の損傷	5年	水漏れのないこと	取替え	
	弁座の腐食	5年	水漏れのないこと(パ タライ弁の弁体クロムメッキ の経年による剥離、腐 食のないこと)	取替え (弁体の取替え)	弁体を取替える ときは弁棒およ びテーパーピンも一対 で取替え
	弁座の劣化	5年	水漏れのないこと	ゴム弁座の取替え	
ブシュ	ブシュの摩擦	5年	正常に作動すること	取替え	
	ブシュの腐食	5年	正常に作動すること	取替え	
	膨潤	5年	膨潤がなく正常に作 動すること	取替え	
手動操作機	歯車の摩耗	5年	磨耗のないこと	取替え	
	グリスの劣化	5年	グリスの減量、劣化及び 汚れのないこと	グリスの補充、または 取替え	

票
番

H-044042 

37
/ 42

(4) 作動点検（点検時期：納入時、以降6カ月ごと点検）

この点検は、「管内に異常流量（流速）が発生した」と仮定して各機構が正常に動作するかどうかの確認点検です。

特にこの点検は6カ月に1度は行ってください。

点検及び操作手順は以下の通りです。

- a. 点検時、弁が緊急遮断セット状態になっていなければ、7-1項の弁開操作手順に従って緊急遮断セット状態にしてください。
- b. 弁を全閉まで閉められない場合（水を止めることができない場合）は手動操作機の手動ハンドルを“開”の方向に操作します。手動操作機に取付いている開度指示板の指針は“緊急遮断セット位置”から“開”の方向に回転します。指針が“開”の手前20%程度（“開”と“緊急遮断セット位置”の間の20%）でハンドルを止めます。（適当な中間開度にしても結構です。）
- c. 7-2項の弁開操作手順に従って弁を緊急遮断させてください。
- d. 上記b.の操作を行っていれば弁は全開より20%の位置で停止します（適当な中間開度にセットした場合はその開度で止まります）。上記b.の操作を行っていないければ、弁は全閉まで閉動作します。
- e. 上記a., b., c., d.の動作を確認してください。
- f. 緊急遮断の閉動作確認後、弁を開動作し緊急遮断セット状態に復帰させます。復帰の要領は7-1項の弁開操作手順に従ってください。
- g. 以上の操作が終わりましたら9-2（1）項の通常点検を実施し、弁が正常な状態になっているか確認してください。

票
番

H-044042 

38
/ 42

(5) 突発的な点検

不定期に起こる地震、風水害などの天変地異および大規模な火災のあとには、管路の総合点検が必要です。

そのときには、管路診断や電気設備の総合チェックと共に、バルブの点検をあわせて行ってください。

(6) バルブ部品の交換

部品の取替えが必要な場合は、機能維持のため、弊社にご相談ください。

票
番

H-044042 

39
/ 42

9-3. 故障例と対策

アフターサービスを依頼される前に、故障内容に応じて次のことを確かめて故障状況をご連絡ください。

故障内容	推定原因	対策例	備考
バルブの開閉不能	弁座部に異物が挟まる	異物を除去	開度計の指示に注意し、過大な力で操作を行わない
	動力伝達キ-又はピン ^① の破損	破損部品の取替え	
	減速機の破損 (歯車、軸受など)	破損部品の取替え	
バルブの操作力が異常に重い	減速機の潤滑不足	グリスを補充	
	グランド部に砂利や塵埃がつまっている	清掃	
グランド部からの漏水	グランド部に砂が入りリングの損傷	清掃、取替え	
開度計が全閉を示しているのに弁座部より水が漏れている	異物のかみ込みによりゴム弁座が損傷	ゴム弁座の取替え	
	異物のかみ込みにより弁体弁座面が損傷	取替え	
	開度計の指針の緩みによりバルブ開度と開度計の指示が合致していない	指針の調整、増締め	
騒音・振動	減速機の潤滑不足	グリスを補充	
	動力伝達キ-、ピン又は、減速機の歯車の磨耗や損傷	磨耗、破損部品の取替え	
	ボルト、ナットの緩み	ボルト、ナットの増締めを行う	
ストップピンが引き込まない	ストップピンしゅう動部の汚れ	清掃	※注記1参照
	センサーパドルを接続するボルト類の異常振動による緩み	接続部品の調整	
	リリッドに通电されていない	制御盤の点検	信号式ストップ機構 (オプション) 付きのとき
	リリッドが破損している	取替え	
	電源が切れている	電源系統を点検	
	電源電圧が低い	電源系統を点検	
全開または全閉表示灯が点灯しない	表示灯の断線	取替え	
	リミットスイッチの作動不良	取替え	

〔注記〕

1. ストップピンに誤って触れると、緊急遮断する可能性があります。

清掃時には十分注意してください。

票
番

H-044042 

40
/ 42

ご連絡いただく時は

故障の状況

バルブ名称 形式

呼び径 運転期間

製造番号 製造年

をお知らせください。

票
番

H-044042 

$\frac{41}{42}$

標準仕様

呼び径	150～1000					
形式	手動式（横形）					
呼び圧力 区分	種類	呼び圧力	接続フランジ	試験圧力		
				呼び径	弁箱耐圧試験 MPa	弁座漏れ試験 MPa
	1種	4.5K	水道フランジ	200～350	1.4	0.45
				400～1000	1.05	
適用流体	上水、下水、工水、農水					

▼ 営業窓口

株式会社クボタ

バルブ事業部

営業所名	〒	住 所	電話番号	FAX番号
本 社	556-8601	大阪市浪速区敷津東1-2-47	(06)6648-2228	(06)6648-2229
東 京 本 社	103-8310	東京都中央区日本橋室町3-1-3	(03)3245-3488	(03)3245-3498
北 海 道 支 社	060-0003	札幌市中央区北三条西3-1-44(札幌富士ビル)	(011)214-3161	(011)214-3118
東 北 支 社	980-0811	仙台市青葉区一番町4-6-1(仙台第一生命ビル)	(022)267-8971	(022)267-7305
中 部 支 社	450-0002	名古屋市中村区名駅3-22-8(大東海ビル)	(052)564-5031	(052)564-5102
中 国 支 社	730-0036	広島市中区袋町4-25(明治安田生命ビル)	(082)546-0716	(082)546-0723
九 州 支 社	812-8691	福岡市博多区博多駅前3-2-8(住友生命博多ビル)	(092)473-2491	(092)473-2508

▼ 工場窓口

枚方製造所 〒573-8573 大阪府枚方市中宮大池1-1-1 Tel (072)840-1027 Fax (072)840-1290
バルブ品質保証グループ

票
番

H-044042 

42
/ 42